



ROHM Group Innovation Report 2012

为实现可持续化社会，我们不断开展各种事业活动

编辑方针

发行本报告书之目的

如今, 罗姆正在不断努力实现 50 年后的罗姆即“NEXT50”的目标。这也有助于通过产品品质及经营品质的“革新(innovation)”, 实现可持续化社会。因此, 为了向各位利益关系人报告上述目标的实施进程, 并加深各位对罗姆集团的认识和了解, 罗姆集团一致决定, 从本年度开始发行“*Innovation Report*”。

罗姆从 2001 年开始发行“环境报告书”, 并于 2007 年至 2011 年间, 对其做出相应修改后将其纳入了“CSR 报告”。本报告书中对上述内容做出了进一步修订。

报告对象范围

罗姆株式会社及罗姆集团各公司
(国内·海外相关公司)

报告对象时间

2011 年度(2011 年 4 月 1 日~2012 年 3 月 31 日)
为加深理解, 将介绍部分过往交易及最新活动内容。

发行时间

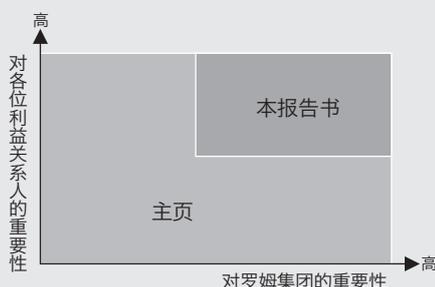
2012 年 8 月
(下期: 计划 2013 年 8 月 上期: 2011 年 10 月)

参考指南等

- GRI“可持续发展报告指南 第 3.1 版”
- 财团法人日本规格协会
“ISO26000: 2010”
- 环境省“环境报告指南 2007 年度版”

与其他报告媒体间的关系

- 关于 CSR (包含环境保护) 信息
在日文主页中的“CSR 事业活动”项下刊登了本报告书中未记载事项。“环境数据手册(PDF)”项下刊登了环境保护详细信息。与本报告书间的关系如下图所示。



- 关于业绩·财务信息
除各种法定报告书外, 还发行“半年度报告书”、“手册报告书”, 并分别将其对应的 PDF 版本上传至主页中。

企业信息

<http://www.rohm.com.cn/corporate/index.html>

CSR 事业活动

<http://www.rohm.co.jp/csr/>

股东、投资人信息

<http://www.rohm.com/financial/index.html>

目 录

ROHM Group Innovation Report 2012

编辑方针 / 目录	1
企业目的·方针	2
社长致辞	3

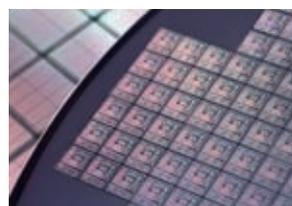
罗姆精神——自由豁达的氛围

在经营活动中 广纳员工意见	7
--------------------------------	---



Product Quality Innovation

产品品质革新	8
---------------------	---



罗姆产品~要点	9
事业进程	
研究开发	15
生产/品质保证	16

罗姆精神——合作对象多样化

与海内外大学 携手推进产学研联合研究	17
-------------------------------------	----



Management Quality Innovation

经营品质革新	18
---------------------	----



要点(强化稳定供给体制)	19
--------------------	----

CSR 职能(基于 ISO26000 的报告)

组织统治	23	参与自治	32
人权/劳动惯例	27	团体的企划与开发	32
环境	29	CSR 的目标·成果	33
公正的事业惯例	30		
客户支持 (消费者课题)	31		

罗姆精神——培养年轻的音乐家

对音乐文化的贡献	35
-----------------------	----



公司信息	36
------------	----

罗姆备受社会信赖及期待，从创业之初就始终坚持在企业内部贯彻执行企业目的。

企业目的

我们始终将产品质量放在第一位。
无论遇到多大的困难，都将为国内外用户源源不断地提供大量优质产品，
并为文化的进步与提高作出贡献。

为达到企业之目的，将此方针作为事业活动方针。

经营基本方针

公司内部团结一致，在彻底推行品质保证活动的同时，确保适当的利润。
为制造领先世界的商品，应努力提高所有部门的独有技术，以使企业能够持续发展。
确保健全和稳定的生活，磨炼丰富的人性和知性，为社会做出贡献。
广招人才，立足培养，使之成为企业恒久繁荣的根基。

品质管理基本方针

1. 在全公司推行内部标准化，确立以数据进行管理的体制。
2. 展开综合、连续的调查活动，致力于新技术、新产品的开发。
3. 在企业的所有活动中，都应积极、灵活地采用统计方法。
4. 在所有生产活动中，都应确立品质保证体制。
5. 不断追求生产方式的现代化，努力降低产品成本。
6. 在购进材料、半成品时，应以合同形式进行，促使供货商保证质量。

教育培训的基本目标

1. 无论是经营者、管理者，还是监督者或一般从业人员，都应努力、不断地吸收新知识，培养具有广阔视野并能进行科学判断的人。
2. 培养能充分利用知识和经验，做其岗位上最优秀、不断努力工作的人。
3. 培养即使在逆境中也能锲而不舍寻求出路，不达目的誓不罢休的人。
4. 彻底推行“团队中的自我”精神，培养把集体荣誉放在优先位置的人。

教育训练的基本方针

1. 全体从业人员，必须把握一切机会，努力进行自我启发。
2. 所有处于领导岗位的人，随时随地都应身体力行，起到模范带头作用。
3. 教育培训应以其上司在日常工作中的直接培训为主，同时实施工厂之外的教育训练。
4. 各级领导应对部下进行客观的评价，应有计划和持续地对其进行有效的教育培训。
5. 对各级领导的评价，原则上应依其对部下所进行的教育培训的效果来判断。

创业以来，信息化社会的发展进程不断加快，价值观亦更趋多样化，但尽管如此，罗姆仍将继续秉持一贯宗旨，将之作为企业开展业务活动的原动力。

通过产品品质及经营品质的“革新”， 为实现可持续化社会做出贡献

举集团之力，履行责任， 实现对客户的稳定供给

2011年，泰国发生了大型水灾。罗姆全体在此对广大受灾灾民表示深切慰问，并衷心希望受灾地区早日重振。此次水灾对当地社会带来了深重的影响，众多生产制造工厂也不幸受难。罗姆集团旗下的位于Ayutthaya地区的LAPIS Semiconductor (Ayutthaya) CO.,Ltd.，Pathum Thani地区的ROHM Integrated Systems (Thailand) CO.,Ltd.及ROHM Mechatech (Thailand) CO.,Ltd.也分别于10月8日、10月15日被迫暂停生产，为广大客户带来诸多不便，谨在此致歉，敬请谅解！

上述生产基地停产后，罗姆立即举集团之力迅速采取了补救措施，如：保全生产设备、打捞生产模胚、在其他相关工厂进行生产活动等。终于在2012年1月，提前两个月恢复了水灾发生前的产品供给量。

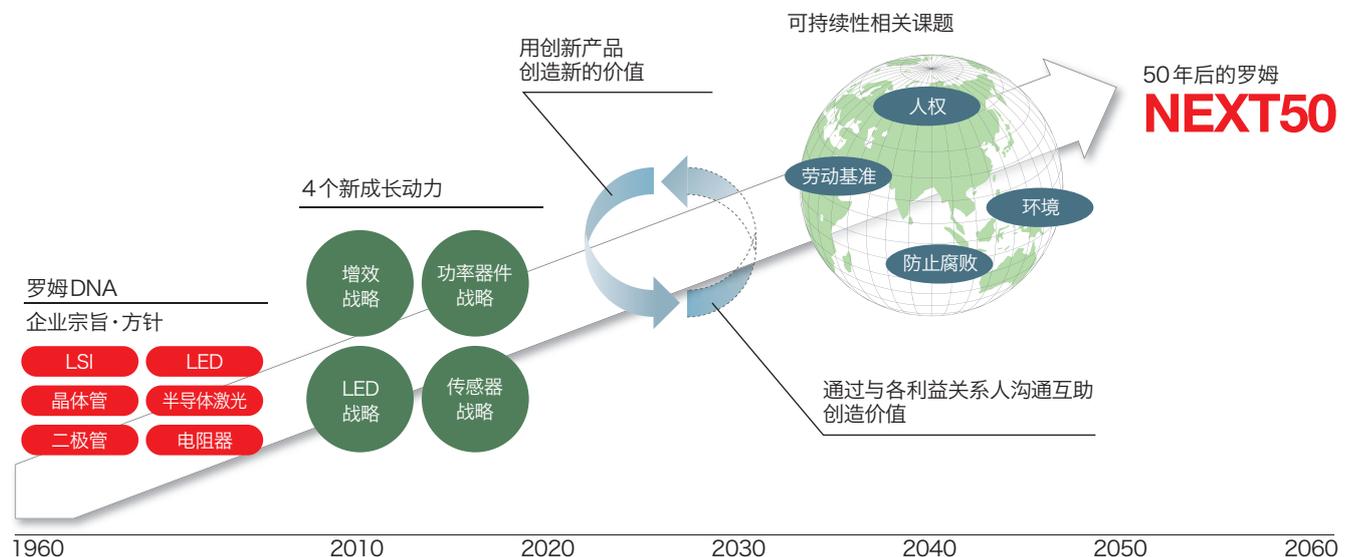
今后，罗姆集团将吸取本次水灾中积累的经验教

训，举整个集团之力，进一步强化稳定供给体制。首先，应贯彻实施“多基地生产”策略，以备不时之需。罗姆已针对所有产品，建立了多基地生产体制。并进一步对所有生产基地进行风险诊断，在尽可能罗列出包括地震、水灾等自然灾害在内的所有潜在风险后，制定出相应对策。

4个新成长动力—— 用创新产品创造新的价值

罗姆于2008年(罗姆成立50周年)创立50周年之际，提出了罗姆的下一个50年计划“NEXT50”。希望通过可持续发展不断为社会做出贡献，因此在下一个50年中，罗姆制定了4个新成长动力——“增效战略”、“LED战略”、“功率器件战略”、“传感器战略”。

“增效战略”方面，罗姆(在模拟IC技术方面具备优势)与LAPIS Semiconductor(在数字IC技术领



域处领先地位)强强联合创造新的价值。2010年9月,已提前完成了面向英特尔公司的芯片组开发,战略成果已初见端倪。

“功率器件战略”方面,罗姆将结合元器件技术、功率IC控制技术及模块技术(由前两项技术组合而成),不断推进功率半导体的开发进程,实现高效电力转换。值得一提的是,一直以来,我们的重点投资研发对象即以SiC(碳化硅,与传统材料Si(硅)相比,其实现的节能化、小型化程度显著提升)为原材料的功率器件——“全SiC”功率模块已于2012年3月,成为世界首次量产成功案例。今后,我们将在生产设备、太阳能系统、电动汽车及插电式混合动力车等领域继续发光发热,为社会整体的节能化进程作出应有的贡献。

“LED战略”方面,我们将围绕LED照明设备,同时兼顾LED元件、驱动IC、电源模块等产品,通过提供LED整体解决方案,不断推进社会节能化进程。2011年6月开始销售的罗姆“AGLED”牌家用LED照明灯具正在增加品种。

“传感器战略”方面,我们将开展各种事业活动,满足不断扩大的传感器市场需求。传感器应用广泛,智能手机、汽车安全装置、安全系统甚至医疗器械等领域中都能一览其风采。2009年,在MEMS加速度传感器技术方面占领先地位的先进企业Kionix公司已加入罗姆集团。目前,罗姆的传感器件产品阵容已处于世界顶尖水平,今后,我们将进一步充分利用Kionix公司的资源,不断加强产品量化水平。

另外,为了更广泛更高质地满足客户及社会需求,除在罗姆的传统领域——“汽车”领域外,我们还将在“生产设备”领域,不断开展各种事业活动。

罗姆集团以4个新成长动力为核心,将致力于推动社会各个领域不断向前发展。

当然,解决社会课题不是一件容易的事。这就需要我们以打破成规的创意和想法不断面临各种挑战。



罗姆株式会社 董事长 泽村 谕

提升经营品质, 解决可持续性课题

为响应广大顾客及全世界利益关系人的期望,我们将不断努力,提供高品质、具备创新价值的产品。这就要求我们在遍布世界的价值链中锁定可持续化发展课题,并为之提供解决方案。由此,我们需不断提升“经营品质”。

因此,罗姆于2011年5月,正式加入了联合国全球协议(UNGC)。对于UNGC规定的“人权”、“劳动基准”、“环境”、“防止腐败”准则,罗姆集团自身不仅身体力行,还努力使客户方也能满足上述要求,并在整个价值链中不断努力实现CSR(企业的社会责任)。

另外, 罗姆于2011年引入与社会责任相关的国际标准“ISO26000”, 以其规定的7项核心主题为准则, 检验罗姆集团的产品、企业活动及价值链, 并选定CSR重点课题(参考P5, P33)。今后, 罗姆将不断广泛吸收各利益关系人的建议, 并在整个集团内部循环开展PDCA(Plan、Do、Check、Act), 为解决上述课题, 不断做出努力。

除此之外, 罗姆集团也在不断强化CSR活动发展、管理组织体制。2011年6月, 罗姆成立了CSR委员会, 并设立了由社长直接管理的CSR推进室。

今后, 罗姆将以该组织为核心, 管理、指导罗姆集

团海内外相关公司的CSR活动。

2012年, 为了进一步落实罗姆全球CSR管理体制, 罗姆展开了CSR内部监查活动。

罗姆DNA——挑战精神, 实现企业宗旨

罗姆创立于1958年, 创业之初就通过生产小型化电阻器这一划时代产品成功打响了第一炮。接着, 于1967年迈向半导体事业, 成为首个在硅谷设立公

为实现可持续化社会, 罗姆集团努力开展各项事业活动

罗姆集团的价值链



从不断完善“一贯体制”开始

罗姆集团的价值链特征体现为罗姆的“一贯体制”。在该体制下, 罗姆的事业活动涉及产品的方方面面, 从产品的研发设计到生产、销售、服务, 甚至于生产设备的设计、制造。正因如此, 罗姆才能提供出解决社会性课题的创新产品。另外, 确保高质稳定地产品供给、以及在世界范围内实现“一贯体制”的人才培育成为了罗姆的重要责任。

罗姆集团将通过“产品品质革新”及“经营品质革新”, 履行上述责任, 高质满足客户需求。

罗姆集团的CSR 重点课题

- 高质产品的稳定供给
- 通过创新产品解决社会性课题
- 全球性人才培养

同业者的价值链*



* 价值链: 是指从原材料采购、产品制作到形成服务到投入使用前的一系列过程中, 创造·积累“附加值”的部分。也可指多家企业或多位股东(利益关系人)通过各种事业活动, 将产品或服务提供给最终受益人时所经历的一连串步骤。

司的日本企业。罗姆以不屈不挠的挑战精神，不懈努力至今。

今后，罗姆为了贯彻执行“我们始终将产品质量放在第一位。无论遇到多大的困难，都将为国内外用户源源不断地提供大量优质产品，并为文化的进步与提高作出贡献。”这一企业宗旨，继续迎接新的挑战。

2012年6月

Satoshi Sawamura

董事长 泽村 谕

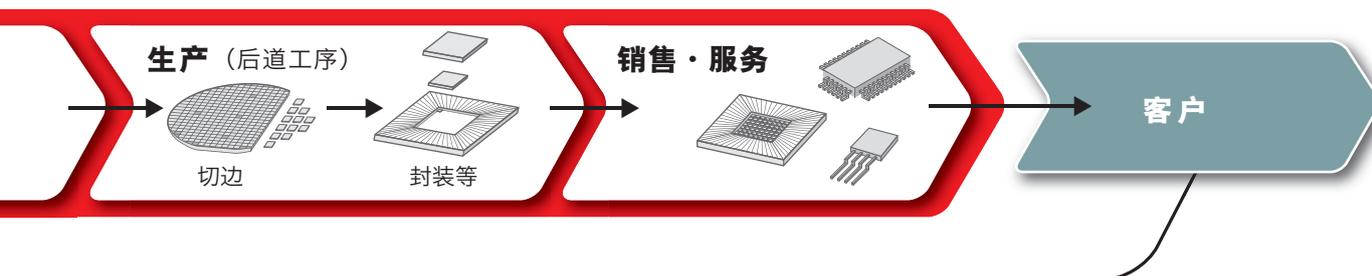
联合国全球协议 (UNGC) 是指

各企业在该世界性框架协议下，作为社会的一员，通过发挥具高度责任感的创造性领导力量，自发地参与构建可持续发展社会。UNGC署名企业赞同CSR10项基本原则，自发承诺保护人权、排除不当劳动、保护环境、防止腐败等行为，并为此付出努力。



ISO26000是指

由国际化标准机构(ISO)制定的社会责任(SR)指导标准。各机构将之作为SR实现指南。



产品品质革新

● 通过“4个新成长动力”解决社会性课题

- 罗姆与LAPIS Semiconductor携手，迅速开发·提供满足客户需求的高性能IC
- 开发·提供功率器件，防止温室效应、实现节能化
- 开发·提供LED关联产品，防止温室效应、实现节能化
- 开发·提供用于安全系统的传感器，打造安全社会

● 确保产品品质

在设计、生产等所有企业活动中，以“品质第一”为基本理念，确保满足客户的高品质需求。

经营品质革新

● 强化稳定供给体制

作为施行一贯体制的制造商，在所有时刻，向全世界客户稳定提供高质产品是我们的重要责任。我们将不断努力，强化体制。

● 降低生产环境负荷

由于自产生产设备，因此罗姆可通过自身努力，降低环境负荷。罗姆计划于2020年实现“中期环境目标”中规定的削减目标，其中涉及CO₂排放量、化学物质使用量、水资源使用量等方面。

● 强化全球CSR管理体制

作为国际型企业，罗姆将根据联合国全球协议中的10项原则及国际标准ISO26000，不断加强体制管理，以便在整个价值链中逐步完善、实现CSR。

在经营活动中 广纳员工意见



罗姆在创业之初开发的电阻器

自由豁达的氛围是以罗姆创业至今始终秉持的“挑战精神”为基础的，是罗姆的最大特色之一。在罗姆，有多种场合可使员工与社长直接对话，每位员工可尽情畅想公司的发展蓝图，自由地交换意见。

积极开展社长与员工的 直接对话活动

罗姆非常重视员工的意见。罗姆认为，员工也是公司重要的利益关系者，员工的满意度也直接关系到其他利益关系者的满意度。

在此想法的基础上，罗姆从2010年4月开始，开展的社长与员工直接对话活动达50次以上，参加人数总计350人次。借此时机，社长可以向员工传达公司所处环境，员工可以在现场有感而发，提出各种问题。大家可针对这些问题互换解决建议。

由于“如何改善职场环境”、“如何提高客户满意度”等讨论主题覆盖面广泛，有时会激烈讨论长达5小时以上。

活用员工意见 实现研发、经营体制改革

实际上，员工的意见非常有助于改善公司结构及经营活动方式。

例如，基于“需强化体制，以满足客户的各种需求”这一建议，我们在新产品开发部门针对不同市场成立了商品战略部。又如，根据“事业活动覆盖世界各地的客户要求，各地区的服务应保持均衡、统一、高质”这一建议，罗姆按照“不同地区”、“不同客户”重新组建了经营体制，使事业活动覆盖世界各地的同一客户由同一个营业小组负责。

今后，罗姆将努力创造更多的直接对话机会，更广泛地积累自由豁达的言论，将员工的意见积极纳入各种经营活动中。



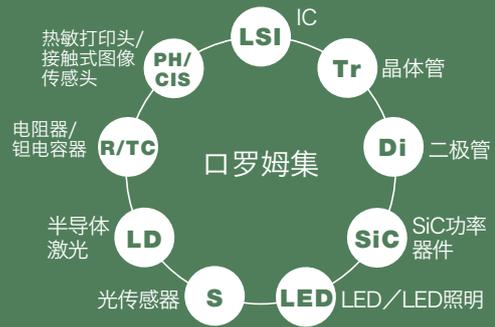
社长与员工的直接对话

Product Quality Innovation

产品品质革新

战略举措

产品领域 ————— 9-14p



通过覆盖各领域的丰富产品阵容，
充分满足客户的各种需求。

重点领域



罗姆通过“4个新成长动力”，开发创新产品，
为解决社会性课题做贡献。

研发/生产/品质保证 ————— 15-16p

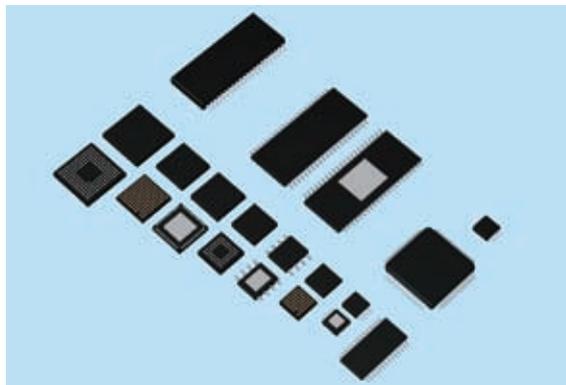
顺应时代要求 满足客户及社会需求

罗姆在满足客户多样化需求的同时，
提供高质产品，为解决节能等各种社会课题做出贡献！



IC IC

罗姆的IC产品阵容丰富，可在无线通信、绿色能源、车载、AV、显示器等各个领域内，满足客户需求。另外，除了不断研发具有高附加价值的系统IC外，罗姆还致力于开发领世界之先的工艺技术。



IC 产品种类

- EEPROM
- 运算放大器·比较器
- 电压检测IC
- 时钟发生器
- 模拟开关/逻辑IC
- D/A转换器
- 传感器IC
- 线性稳压器
- 开关稳压器
- 电源管理IC
- 车载稳压器
- 电机驱动器
- LED/LCD驱动器
- IT设备/接口用IC
- 视频和图像IC
- 音频IC



引线接合流水线



化学机械抛光



直列式 ArF 扫描 步进机

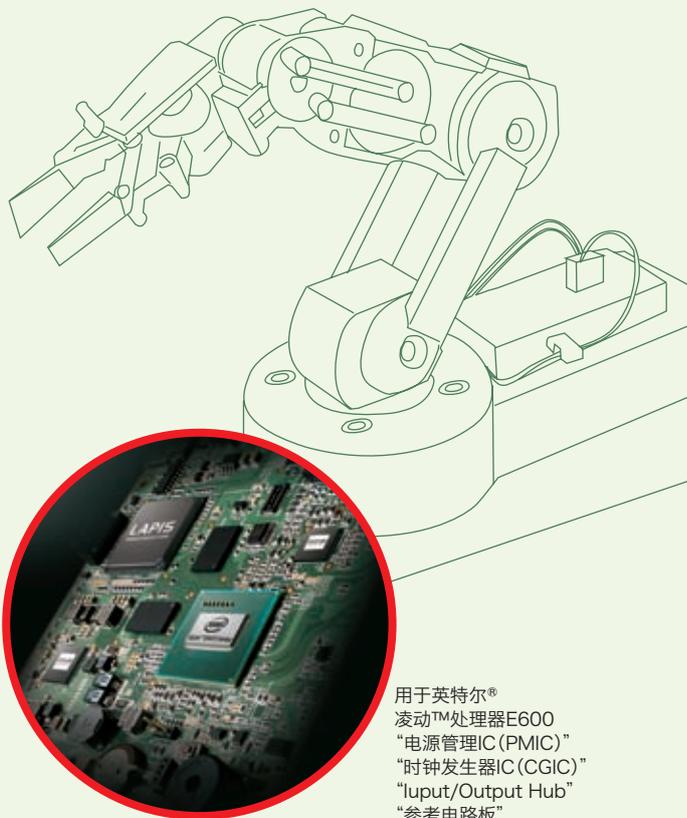
要点

充分发挥集团强强联合成果，快速完成芯片组研发

英特尔公司面向嵌入式设备研发的处理器“英特尔®凌动™处理器E600”，将在通用嵌入式CPU基板、产业机器、车载个人信息与娱乐设备、WEB便携式IP多媒体电话等领域，发挥最高性能。

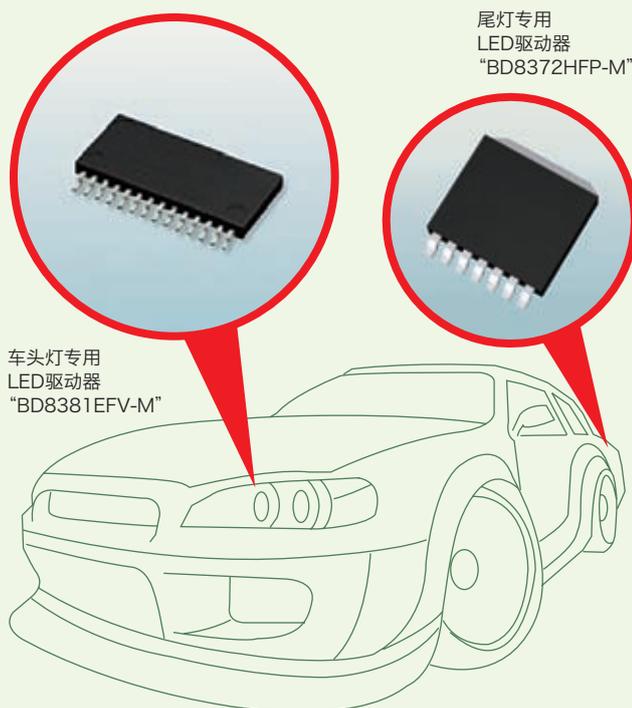
罗姆及罗姆集团旗下的LAPIS Semiconductor作为该芯片组的研发生产商，高效结合了罗姆在功率IC领域的优势及LAPIS Semiconductor在通信IC领域的丰富经验，努力研发构成芯片组的电源管理IC、时钟发生器IC、Iput/Output Hub、参考电路板。

研发初期，通过在设计方面与英特尔公司的研发小组紧密合作，充分融合了3家公司的世界领先技术，成功地开发出完成度极高的芯片组。



用于英特尔®
凌动™处理器E600
“电源管理IC (PMIC)”
“时钟发生器IC (CGIC)”
“Iput/Output Hub”
“参考电路板”

提升汽车可识别性，开发LED驱动器，确保安全性



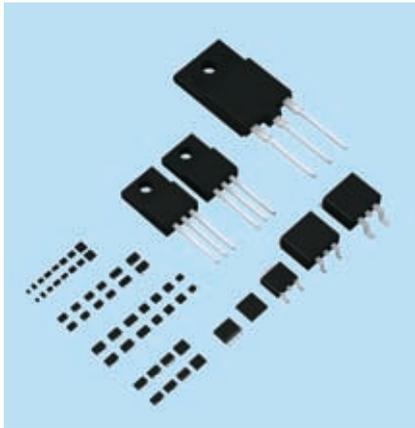
尾灯专用
LED驱动器
“BD8372HFP-M”

车头灯专用
LED驱动器
“BD8381EFV-M”

罗姆在LED驱动电路——LED高效亮灯驱动装置领域，拥有重要技术专利。并具备包括面板背光源产品在内的应用广泛的产品阵容，且于2011年5月成功开发了车头灯LED驱动器。目前，市场上对提升汽车可识别性及安全性产品的需求越来越高，尤其是欧洲、北美地区，已有明文规定，必须在汽车中安装使用了LED的DRL(日间识别用辅助车头灯)。罗姆开发的车头灯专用LED驱动器“BD8381EFV-M”针对该DRL，通过内置振荡电路，实现了无电脑控制的PWM调光*功能，并通过内置各种保护装置(可检测故障)，减少部件数量，大幅提升了设备的可靠性。

除此之外，罗姆还开发出了尾灯专用LED驱动器“BD8372HFP-M”产品。它的输出电流精度(可控制LED的亮度偏差)达±3%，与传统产品相比，精确度得以大幅提升。

*进行高效光控制

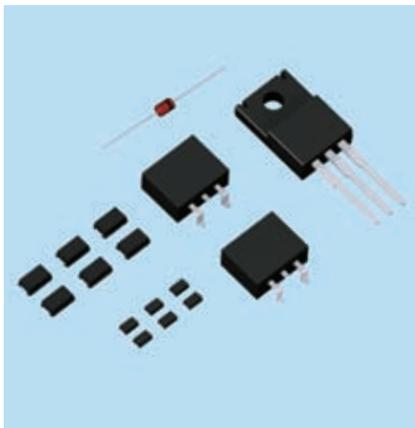


Tr 晶体管

罗姆的晶体管产量位居世界顶级水平，并以节能化、省空间化及高可靠性作为产品开发理念。罗姆晶体管产品阵容丰富，并各具特色，其中包括场效应晶体管MOSFET、双极晶体管、罗姆领世界之先开发出的内置有电阻的数字晶体管、还有复合三极管等，构成了有特色的产品群。

Tr 产品种类

- MOSFET
- 双极晶体管
- 数字晶体管
- 复合晶体管



Di 二极管

罗姆通过独家器件技术，成功开发出了高可靠型、超小型、低损耗型二极管。罗姆二极管产品阵容丰富，其产量位居世界顶级水平，业绩斐然。此外，已经将开发小信号、中功率器件时成长起来的技术应用于功率器件制造，高质量的功率肖特基二极管和快速恢复二极管已经商品化了。

Di 产品种类

- 肖特基二极管
- 整流二极管
- 快速恢复二极管
- 齐纳二极管
- 开关二极管
- 波段转换二极管
- PIN二极管
- 检波肖特基二极管



要点

可大幅降低电力损耗的“全 SiC”功率模块，已成功实现量产

电力损耗下降幅度最高可达 47% 左右

SiC(碳化硅)作为半导体材料中的节能王牌,备受电力公司、汽车生产商、电动机生产商推崇。与作为电力控制装置,使用于转换器、变频器等电力转换器的传统功率半导体材料Si(硅)相比,它所能实现的小型化及高效化不可同日而语。

根据新能源产业技术综合开发机构(NEDO)的估算结果,截止至2030年,通过SiC器件应用,平均每年可节省能源5,390万公升(原油换算)。

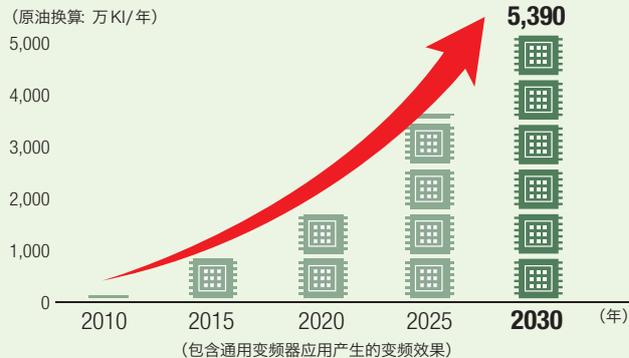
2012年3月,罗姆领先世界,针对备受全球生产商推崇的“全 SiC”功率模块,首次确立了量产体制。通过将内置的半导体元件全部替换成 SiC,大幅实现节能化。与传统产品相比,电力损耗下降幅度最高可达 47%。

通过一条龙生产体制,实现 SiC 产品供给

从晶片生产到产品封装,罗姆集团正在针对应用于汽车、铁路、生产设备、家用设备等领域的各种 SiC 功率设备制定一条龙生产体制。

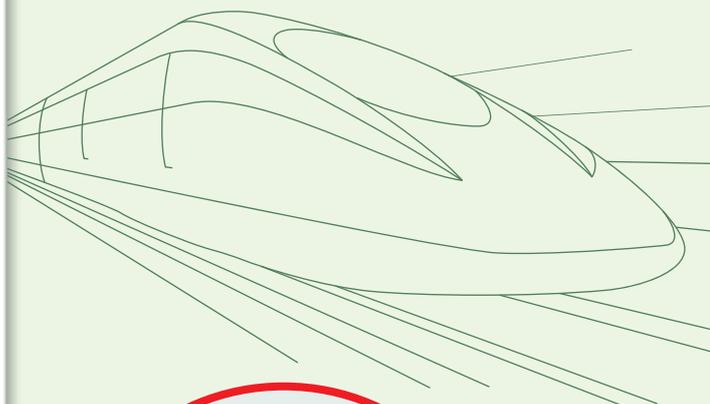
今后,罗姆将继续研发生产具有更低电力损耗的 SiC 器件,为社会的节能需求、防止全球变暖的社会性课题做出贡献。

通过 SiC 器件应用,截止至 2030 年的节能效果预测



出处: 根据 NEDO 节能连续计划中的 FED 重新委托调查结果

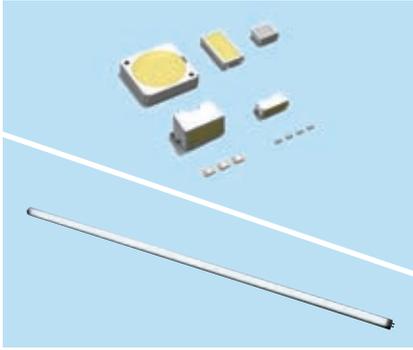
SiC 功率器件的应用领域



“全 SiC”功率模块
[BSM100D12P2C005]



使用了 SiC 功率器件的太阳能发电设备蓝图

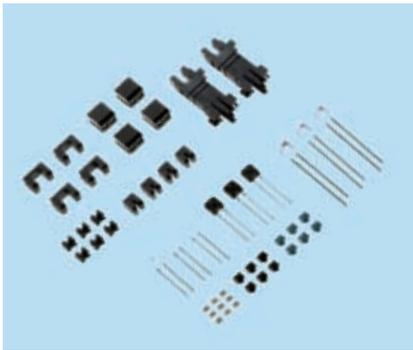


LED LED / LED 照明

罗姆的LED(发光二极管)可识别性强, 可靠性高, 在可靠性要求较高的车载产品领域业绩骄人。且, 罗姆产品涉足领域广泛, 从贴片LED到半导体都能发现罗姆的足迹。罗姆以其积累的丰富技术经验, 实现了节能型LED照明灯。

LED 产品种类

- 贴片LED
- LED灯
- LED照明
- LED数字显示器
- LED点阵模块



S 光传感器

罗姆的光传感器作为检测动作变化的电子眼, 可检测出所有的动作, 并可满足日益变化的客户需求。罗姆不仅生产受/发光元件, 还统一生产内置有该元件的成品, 因此, 可在各方面做到面面俱到。

S 产品种类

- 透过型光断续器
- 反射型光传感器
- 红外发光二极管
- 光二极管
- 光晶体管
- 4方向检测传感器

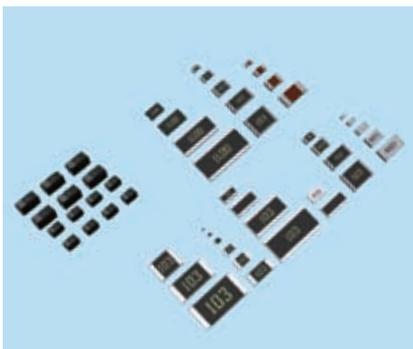


LD 半导体激光

罗姆的半导体激光产品产量堪称业内最高。由于其产品兼容性较高, 因此可共享生产线, 从而保证了稳定的产品供给。另外, 罗姆半导体激光产品阵容丰富, 无论是低输出型产品, 还是高输出型产品, 皆可满足客户需求。

LD 产品种类

- 660/780 nm高输出双波长激光
- 660/780 nm低输出双波长激光
- 高速响应多光束激光
- 660nm低输出激光
- 780nm高速响应激光
- 780nm低输出激光



R/TC 电阻器 / 钽电容器

罗姆领先世界, 首次开发出了方形贴片电阻器及贴片网络电阻器, 它们是IT设备中不可缺少的部分。罗姆电阻器产品阵容丰富, 可满足小型化、高可靠性等所有市场需求。另外, 罗姆的钽电容器独具特色, 可满足客户小型、大容量需求。

R/TC 产品种类

- 方形贴片电阻器
- 电流检测用低电阻贴片电阻器
- 超低电阻跳线贴片电阻器
- 大功率贴片电阻器
- 抗浪涌方形贴片固定电阻器
- 耐高压方形贴片固定电阻器
- 抗硫化方形贴片固定电阻器
- 钽电容器
- 导电性高分子电容器



PH/CIS 热敏打印头 / 接触器图像感应头

罗姆的热敏打印头产品以其厚膜技术、薄膜技术及IC技术领先业内, 其产量位居世界首位。此外, 罗姆的接触式图像传感头产品通过光学技术及IC技术, 同时实现了小型轻量化及高性能化。

PH/CIS 产品种类

- (热敏打印头)
- 传真机用
- 便携式打印机用
- 娱乐、ATM用
- (接触式图像传感头)
- POS终端用
- 高分辨率模式
- 8inch模式
- 低inch模式

要点

通过LED照明产品，促进家用、办公用设备的节能化发展

节能性为业内最高水平的吸顶灯

以家用LED照明、设备为主营事业的集团公司“AGLED株式会社”，于2012年3月，推出了6款新型LED吸顶灯产品。

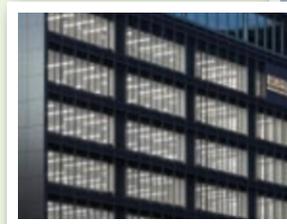
上述产品不仅实现了业内最高水平的节能省电性能，还可将昼夜照明模式作为上述产品的标准配备使用。通过该照明模式，可自动按照人类的生物周期调整光线。



全馆设置LED照明的绿色大楼

罗姆于2010年3月，对其研发销售基地——京都站前大楼进行了大规模重装。全馆设置了自产LED照明设备，并结合其他节能措施，每年的电力损耗下降了30%左右。

该大楼中采用的其他节能措施包括：高效空调设备、太阳能面板、屋顶绿化、双层幕墙。



罗姆京都站前大楼
(照明亮灯时)



罗姆京都站前大楼

各种传感器产品，实现智能电话的省电性及操作便捷性

近接传感器IC，有助于实现低电量化

进行红外线检测的光学近接传感器，通过在通话时自动检测与脸部的距离，以防出现误动作。同时，还有助于实现组件的高性能化及省电性。

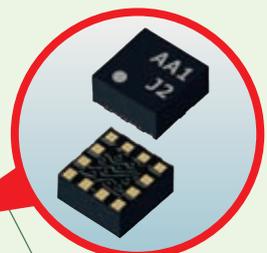


控制器IC，实现便捷性触摸操作

可实现直观操作的触摸屏用控制器IC产品中包含可进行手写笔输入操作的电阻式IC和当前最为普遍的电容式IC。

3轴数字加速度传感器 实现低电力损耗及高性能

低电力损耗及高性能是Kionix公司3轴数字加速度传感器的最大特色。可对倾斜动作及操作方向等进行检测。



研究开发

着眼新世纪

罗姆集团以“电子造福社会”为基本理念，不断生产造福社会的产品。

另外，在着眼于新世纪需求的新技术开发方面，罗姆围绕“MORE THAN MOORE*”这一核心关键词，不断在材料、设计技术、生产技术、品质提升等方面协调开展各种研发活动，不断创造全新技术。

从“MORE MOORE”到“MORE THAN MOORE*”

通过材料革新， 创造新功能器件

生物材料 化合物半导体
有机半导体 复合金属氧化物
纳米材料 有机素材
铁电体 SiC

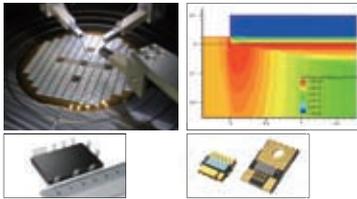
通过融合各领域技术， 实现高度合成器件

磁场 电子 光学 MEMS/NEMS
Bio 医疗
纳米技术 光电子
自旋电子 机械



* MORE THAN MOORE: 表示不仅要实现“摩尔定律”中的微细化要求，还需通过融合各领域技术，引进新材料，进行功能革新，实现产品多样化。

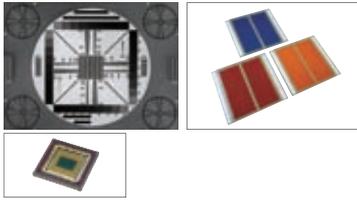
Power



通过积极引进新材料，不断研发新器件，进一步实现高效、高性能、小型化产品。

- SiC
 - SiC MOSFET
 - SiC SBD
 - SiC 功率模块
 - SiC 传输模块
- GaN
 - IPM (智能功率模块)
 - 耐高温性电容

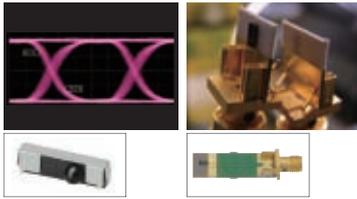
Sensing



为了打造出节能、安全、稳定的产品，在努力进行技术研发的过程中，将无电池、无电缆感应网络技术与生物技术紧密结合。

- 可视光、近红外线图像传感器
- 远红外线图像传感器
- X射线图像传感器
- 紫外线传感器
- 压力传感器
- 脉搏传感器
- 血液检查装置
- 血液分析芯片
- 染色敏化光电转换器件
- 电双层电容

Photonics & Optics



为实现高速、大容量通信性能，以光半导体技术为基础，不断推进对光性能技术(具高附加价值)的研发进程。

- 半导体激光
- 光通信模块
- 高输出光电子晶体激光
- 太赫兹波收/发元件

要点

新技术在医疗健康领域的发展潜力

使用了 μ TAS技术的小型血液检查系统已成功量产上市。

通过该产品，只需在指尖或耳垂部取少量血液，即可在几分钟内得出检测结果，而无需使用大型设备。该产品也适用于新生儿、儿童及糖尿病患者。



已正式登上医疗产品舞台， 并广受欢迎

2008年10月，采用了罗姆技术的系统正式上市出售，2011年9月，罗姆生产的装置及检查芯片上市出售，应用于各医疗领域。

(获得许可认证)

- 第二类医药品 生产/生产销售业许可
- 第二类医疗器械 生产/生产销售业许可

生产 / 品质保证

构筑一条龙生产体制

罗姆不仅进行产品设计, 还进行产品生产, 并设有“一条龙生产体制”。

此外, 罗姆独家开发生产设备也是罗姆的一大特色。每条产品线的设计、试制及维护管理都由专业的工程师负责。可满足各种产品需求。

追求“品质第一”

从新产品开发设计到生产设备开发、原材料采购乃至整个生产过程, 罗姆上至营业部门下至管理部门的员工时刻关注生产动向, 以“品质第一”为目标, 努力开展各项事业活动。

为了保持这种氛围、状态, 罗姆不断改善品质管理体制, 并对员工开展各种培训活动。(参考 P31)

设计中心 不断推进本地开发、 设计体制的发展

进行产品开发、设计时, 罗姆非常重视对客户需求的准确把握及需求产品的快速实现。

因此, 罗姆在世界各地设有设计中心, 并将之作为开发基地, 并制定了全球体制, 以客户保持密切联系。除此之外, 罗姆还在各地设有开发设计人员, 以生产出真正满足当地需求的新产品, 不断推进“真正的全球化”进程。

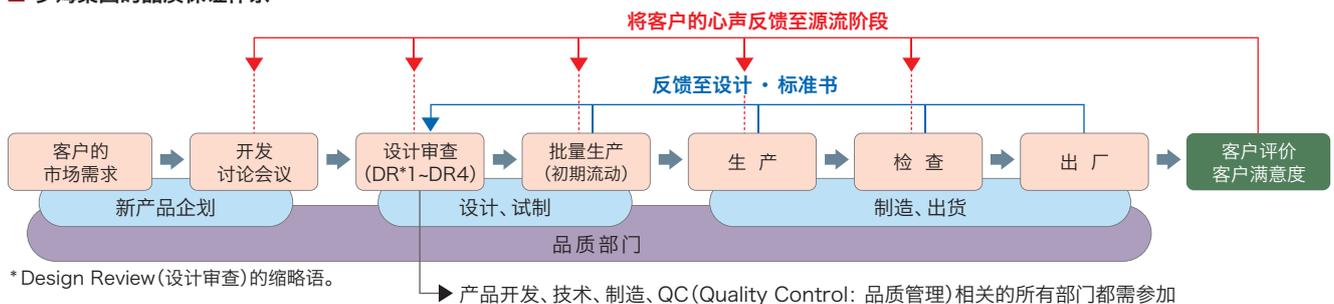
QA 中心

从各角度出发, 分析品质问题

为贴近客户, 不断满足客户需求, 罗姆分别在覆盖世界各地的 10 个区域设有产品分析中心, 各分析中心皆配有先进的分析装置, 并取名为“QA (Quality Assurance: 品质保证) 中心”。

罗姆不仅在各地区设有精通技术的责任人, 还采取了各种措施, 从各角度出发, 对各 QA 中心处理过的产品品质问题进行细致分析, 以查明问题起因, 并确保避免同样问题的重复发生。此外, 罗姆还从 4M (MAN (人)、MACHINE (设备)、MATERIAL (材料)、METHOD (方法) 的角度对问题的起因、对策进行分析, 以不断完善产品品质问题的预防处理体制。

■ 罗姆集团的品质保证体系



■ 与客户紧密相连的全球体制



● QA 中心
▲ 设计中心

与海内外大学携手推进产学联合研究

罗姆与海内外各所大学及研究机构携手，不断积极推进产品研发进程。

近年来，更是与包括清华大学在内的中国各种研究机构合作，通过构建长期良好合作伙伴关系，进行高性能技术开发，不断促进文化发展进步。

与研究机构、大学、其他行业企业合作

为了开发高性能技术，促进社会发展与文化进步，罗姆认为，与各研究机构、大学及其他行业企业构建良好合作伙伴关系是必不可少的。

为总体推进产学联合发展进程，罗姆在京都的立命馆大学、同志社大学及京都大学内，先后捐建立了“罗姆纪念馆”。

与中国清华大学签订综合产学联合合约

为不断研究先进技术，开发满足各地需求的产品，罗姆积极与美国、中国等海外各机构共同开展产学联合活动。

2006年4月，罗姆与中国清华大学签订了综合产学联合合约，并先后在新原理(表面等离子体传感器)光元件的提案及验证、中国数字TV标准IC等方面取得了可喜的成就。

2010年开始举办技术论坛，2011年4月，值清华大学创立100周年纪念之际，罗姆向清华大学馈赠了“清华罗姆电子工程馆”，并举行了开馆仪式。该馆中设有净化室及国际会场。2012年4月，清华大学电子工程系迎来了60周年纪念日，并在同馆举办了“清华-罗姆国际产学联合论坛2012(TRIFIA2012)”，到场者逾2,000人，其中包括来宾、学生、毕业生。清华罗姆电子馆七楼设有“清华罗姆共同研究中心”，它是共同研究体制的基石。它不仅仅是传统实习体制的实施场地，罗姆员工更是长期驻扎在此，以期通过文化交流沟通，不断推进技术研发、社会贡献活动的发展。

目前，该中心机构中，多项共同研究项目正在热火朝天地进行着。涉及领域包括“光器件”、“通信、广播”、“生物芯片”、“POCT(Point of Care Testing)”、“功率器件&系统”等。今后，进一步的交流成果，值得期待。



立命馆大学罗姆纪念馆
(2000年4月开设)



同志社罗姆纪念馆
(2003年9月开设)



京都大学罗姆纪念馆
(2005年5月开设)



清华罗姆电子工程馆(2011年4月开设)



“清华罗姆电子工程馆”开馆仪式



清华-罗姆国际产学联合论坛2012
(TRIFIA2012)

Management Quality Innovation

经营品质革新

战略举措

加入联合国全球协议 ————— 24p



罗姆加入了
联合国全球协议组织。

以ISO26000标准为行动指南—23-34p



罗姆将以ISO26000为行动指南，不断发展全球化CSR管理体制。因此，罗姆在加强体制管理的同时，还需要根据ISO26000标准，纵观整个价值链，从中提取出重要课题，进而设定发展主题、计划及发展目标。

满足电子行业行动准则
(EICC) 的规范要求 ————— 24-25p

罗姆将根据电子行业行动准则(EICC)，不断完善管理系统。自2012年起，罗姆将开始开展内部监查活动，并接受由客户方进行的CSR审查。

社会评价

罗姆的社会责任投资指数
(SRI Index) (2012年3月末)



Ethibel Sustainability
Indexes



MS-SRI

为实现产品稳定供给，全力开展体制强化活动

(本栏目内容以2012年3月末的信息为依据)



出差 ROHM APOLLO 株式会社, 正在进行替代生产的 RIST 员工

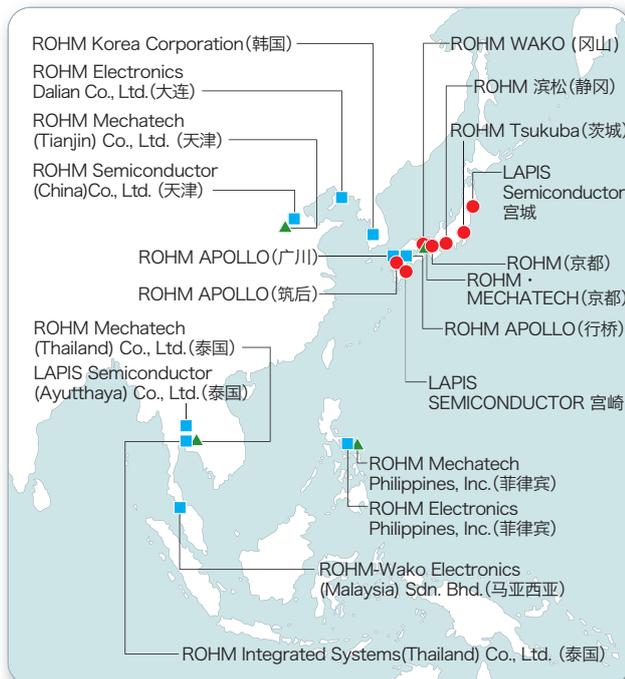
大规模自然灾害的影响——全力缓解泰国水灾引起的部分基地停产影响，提前恢复东日本大地震受灾基地

2011年10月，受泰国水灾影响，罗姆集团旗下的 LAPIS Semiconductor (Ayutthaya) CO., Ltd. (以下简称为 LSA)、ROHM Integrated Systems (Thailand) CO., Ltd. (以下简称为 RIST) 及 ROHM Mechatech (Thailand) CO., Ltd. (以下简称为 RMT) 3处生产基地所幸未发生人员伤亡，但生产设备全部被水淹没，只能暂停生产。10月8日，罗姆成立了生产救援总部，并在 RIST 全面展开了复原救灾工作，终于在11月中旬恢复了部分生产。同时，ROHM Electronics Philippines, Inc. 等其他生产基地也在进行着紧急替代生产工作。LSA

的替代生产工作，在 LAPIS Semiconductor 宫崎株式会社等地进行。经过不懈努力，终于在2012年1月，恢复了停产前的产品供给量。

2011年3月11日，发生东日本大地震后，罗姆集团旗下的 LAPIS Semiconductor 宫城株式会社。(当时称为：OKI Semiconductor 宫城株式会社。)及 ROHM Tsukuba 株式会社分别受灾。ROHM Tsukuba 于同年3月下旬，LAPIS Semiconductor 宫城于同年4月上旬相继恢复生产，并确保了稳定的产品供给。

■ 罗姆集团生产基地



● 前道工序(FAB)生产基地 ■ 后道工序(ASSY)生产基地
▲ 模胚、引脚框架生产基地

■ 泰国水灾中受灾的主要生产基地

ROHM Integrated Systems (Thailand) (泰国Navanakorn工业园区)

- 10月15日 • 停产
- 10月20日 • 工厂建筑物被水淹没
- 10月23日 • 开始打捞模胚、部件等
- 11月16日 • 恢复部分生产



LAPIS Semiconductor (Ayutthaya) Co., Ltd. (泰国Rojana工业园区) (2012年1月决定关闭)

- 10月8日 • 停产
- 10月10日 • 厂区被水淹没。由于工厂为平房结构，再次遭受洪灾的可能性较高，因此决定在LAPIS Semiconductor 宫崎株式会社等其他生产基地进行替代生产。



罗姆承诺

举集团之力加强产品稳定供给体制

罗姆株式会社 常务董事 山叶 隆久



给客户带来了诸多麻烦， 在此深表歉意

罗姆集团的企业宗旨是“我们始终将产品品质放在第一位。无论遇到多大的困难，都将为海内外用户源源不断地提供大量优质产品，为文化的进步与提高做出贡献。”，因此，稳定的产品供给是罗姆的重要使命。

但，由于2011年发生的东日本大地震及泰国水灾，罗姆集团旗下的受灾基地皆陷入停产危机。虽然在广大客户及各位利益关系人的帮助下，罗姆集团采取了各种应对措施。但在恢复生产产量前，还是给广大客户带来了许多不便，添了诸多麻烦。谨在此，再次致歉！

针对罗姆集团旗下的所有生产基地， 实施风险诊断

罗姆吸取了本次重大事件的经验教训，将举集团之力，不断努力加强稳定供给体制。因此，作为加强体制的第一步，罗姆针对旗下的所有海内外生产基地，实施了风险诊断。

除地震、海啸、台风、龙卷风、雷击、洪水、暴风雨、大雾、黄沙等自然灾害外，罗姆还从火灾、爆炸、政局动乱、基础设施故障、材料供给中断及传染病等各方面进行了详尽的风险诊断。

为缩短停产期， 进行库存增加等各种措施

根据风险诊断结果，除进一步加强房屋抗震措施外，罗姆还对工厂场地进行了强化增高处理，以防止洪水侵袭，并进一步采取了其他措施，以缩短停产期。



众多员工浸在水中，按压着船只运出模胚(RMT)



东日本大地震中受灾的LAPIS Semiconductor 宫城株式会社正在开展复原工作(复原净化室)

■ 风险诊断项目



另外, 为了避免集中生产的风险, 罗姆决定在全球范围内贯彻执行“同一型号产品多基地生产”的策略。也就是通过在多生产基地配备同一型号产品模具, 在多个生产基地完成同一型号产品的生产。

另外, 为了在各生产基地陷入停产危机期间, 保证稳定的产品供给, 罗姆将增加必要的库存量。

罗姆上下一心、团结一致, 不断努力实现稳定产品供给, 履行罗姆责任

本次事件是罗姆强化产品稳定供给体制及设备的一大契机, 也是罗姆重新认识团结一致、面对危机这一重要精神的一大机会。希望通过此次事件, 每位员工在今后的工作中仍能保持危机感, 并抱着“一定要努力!”、“必须团结!”的信念, 继续“超越困难、团结向前!”。

为了继续对客户履行稳定供给产品的责任, 今后, 罗姆将不断强化稳定供给体制及设备, 团结一致, 努力向前发展!

泰国的Ying luck首相对罗姆上下团结一致, 努力开展复原工作的举措, 表示感谢及慰问。



在泰国投资委员会主办的聚会上(2012年1月17日)

泰国目前正在采取各种有效的抗洪措施

ROHM Integrated Systems (Thailand) Co., Ltd.
社长
南 比吕志



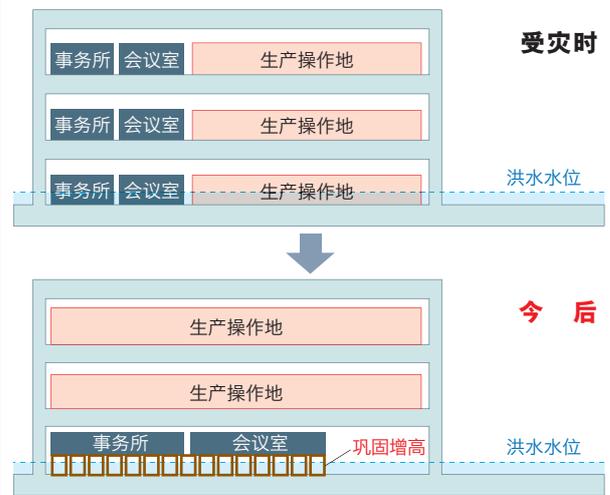
目前, 泰国相关部门正在对RIST所在地, 本次泰国水灾的受灾地区之一——Navanakorn工业园区实施各种抗洪强化措施。其中的一项举措即在工业园区周围修建3.5~7m高的挡水壁, 预计将于2012年8月竣工。另外, 罗姆也采取了各种应对措施, 如将生产操作集中在高处完成, 同时, 在设有受电设备及基础设施相关装置的区域实施防洪措施等, 以使工厂即使在浸水的情况下也能照常运转。

泰国是汽车产业的聚集地, 也是罗姆提高汽车领域营业额比率的一处重要战略基地。今后, 罗姆将不断努力降低洪水风险, 对客户履行产品稳定供给的责任。

■ RIST 抗洪措施

- 生产操作集中在高处完成
- 巩固、增高工厂中设有受电设备的场所
- 在工厂大楼周围修筑挡水壁

■ 生产操作集中在高处完成



不断加强停电停水 预防措施

LAPIS Semiconductor 宫城株式会社
董事长

松本 宗之



2011年3月11日东日本发生了大地震，LAPIS Semiconductor 宫城株式会社在地震发生后立即陷入了停电停水困境，只能决定暂停生产。值得庆幸的是，本次事故中并无人员伤亡，生产设备也只是轻微受损，因此，在公共基础设施复原后，于4月上旬即恢复了生产。

本次地震后，我们根据此次公共基础设施复原所需时间，强化了罗姆自建的发电设备，以确保在长时间的停电状态下也能进行稳定的电力供给。同时，我们还采取了挖井供水措施，以备停水时的不时之需。另外，我们还进一步引进了抗震效果更佳的设备。为预防各种风险，我们将继续努力，确保产品能够稳定供给。

■ LAPIS Semiconductor 宫城株式会社的抗震措施

- 强化自建的发电设备(2011年7月完成)
- 开采新井确保供水源(2012年4月完成)
- 引进抗震性能更高的设备(储水罐等)
(2005年完成。2011年3月后，逐渐加强)



自建发电设备

不断强化措施， 以降低东海地震影响

罗姆滨松株式会社
董事

松本 康彦



一直以来，尽管罗姆滨松株式会社(静冈县滨松市)采取了各种抗震措施，其工厂建筑也都是采用抗震结构，但此次东海地震发生后，罗姆将重新评估各抗震举措，以期进一步强化各种抗震强化措施。

罗姆滨松距离海岸6km，尽管如此，也无法完全排除海啸引起的工厂浸水风险，因此，我们增设了挡水壁。此外，我们还开采了新井以降低停水影响，并加强了工程用水处理设备的抗震性能及防止熔炉倾倒、受损的各种巩固措施。

■ 罗姆滨松株式会社的抗震强化措施

- 对抗海啸的挡水壁建设(2012年3月完成)*
- 确保稳定供水的新井开采措施(2012年3月完成)
- 水、药品处理设备的抗震强化措施(2012年3月完成)
- 防止熔炉倾倒、受损的各种巩固措施
(预计2014年3月完成)

* 关于2012年3月31日进行的“内阁府 Nankai Trough 大地震研讨会”中提及的海啸高度(第一次报告)，罗姆将在获得确切信息后采取应对措施。



对抗海啸的挡水壁的铺设场所(红线部分)

组织统治

共同管理体制

董事会(董事)

罗姆集团的经营方针是由各董事在董事会上经充分讨论后制定而成。为高效发挥董事会作用,迅速切实地做出决策,罗姆设定董事成员为10名以内。此外,为加强董事成员间的相互监督性,罗姆另设独立的社外董事2名。

董事成员的报酬及奖金将根据业绩联动性报酬制度(以当期综合损益为评判指标)确定,以明确各董事成员的经营责任。

监事会(监事)

为确保集团经营的透明性、客观性,罗姆监事会由5名监事构成,各监事间相互独立,且皆为社外监事。

各监事通过出席董事会等重要会议及业务调查的方式,对各

董事的业务执行情况进行监督。另外,为提升监督精度,监事也会与会计审计人员或内部监督部门合作开展工作。

内部监督部门

罗姆设有监督室作为内部监督部门。内部监督部门将就罗姆集团的所有业务开展监督工作,或与董事、员工进行面谈,或对文件、票据账单进行查阅等。

此外,为了对公司内部规定的执行性、资产的健全性等进行监督,内部监督部门有时也会与监事或会计审计人员合作开展工作。

CSR管理

基本理念——

促进社会的可持续发展

罗姆集团为实现企业宗旨,制定了“CSR基本方针”。

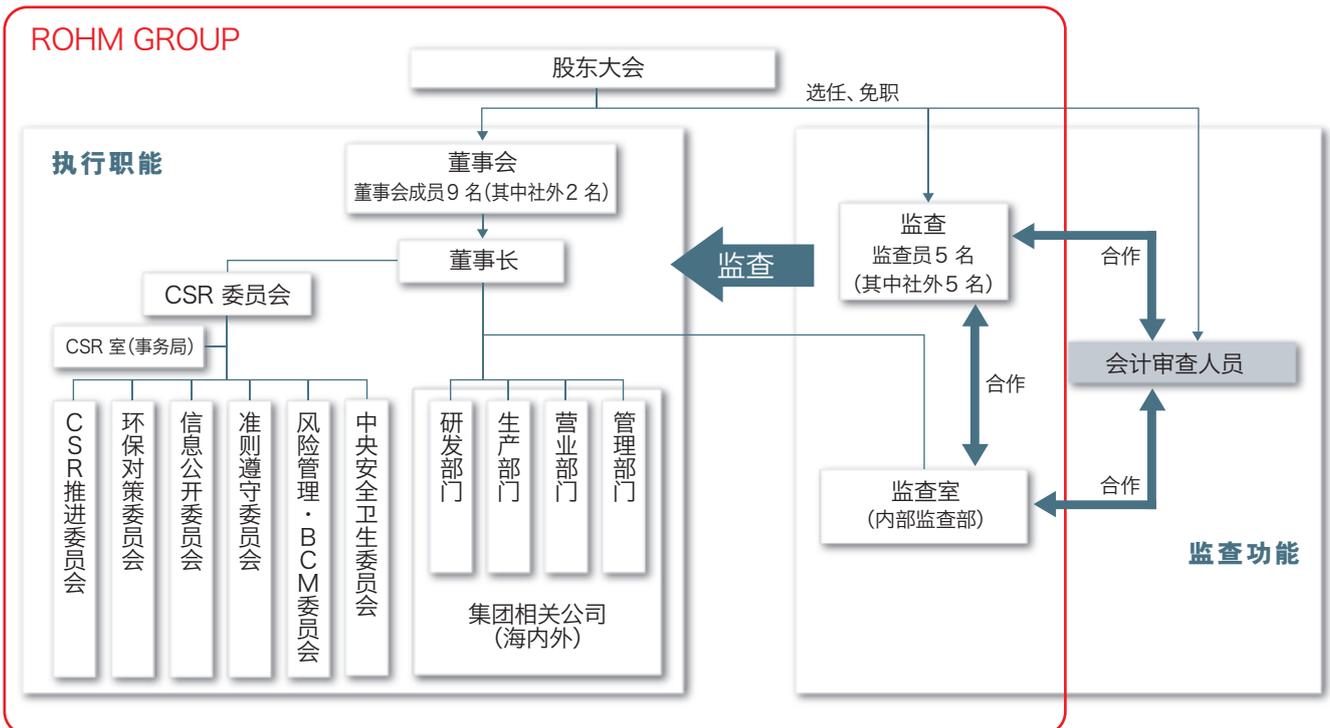
其中不仅包含了促进社会可持续发展的宣言,还对各利益关系人的工作目标进行了规定。

设置由社长直接管辖的专门组织——“CSR室”

由于CSR涉及领域广泛,因此,罗姆针对各个领域分别设置了专门委员会。CSR涉及领域包括:“CSR推进”、“环保”、“信息公开”、“准则遵守”、“风险管理、BCM(业务连续性管理)”、“安全卫生”等。

2011年6月,罗姆增设了“CSR委员会”,以对上述专门委员会进行统一管理,并设有“CSR推进室”,由社长直接管理。

共同管理体制图



2012年6月, 罗姆将在集团旗下的海内外各主要生产公司设置CSR推进负责人, 并设置CSR推进委员会。在全球范围内不断发展CSR管理体制, 完善体制。

今后, 罗姆将广泛采纳各地区利益关系人的宝贵建议, 针对各公

司实际情况, 制定CSR推进方针。

与国际接轨, 开展各种事业活动

2011年, 罗姆加入了联合国全球协议(UNGC)。

此后, 罗姆以国际社会责任

标准ISO26000为行动指南, 纵览整个价值链, 从中锁定重要课题, 确立了事业活动主题、计划及目标。(详细情况请参考P5-6、P33-34)。此外, 罗姆还以电子行业行动准则(EICC)为基准, 不断完善管理系统。

■ 基于国际倡议、指南、规范标准的主要事业活动

国际倡议、指南、规范标准的概要	2011年的实施成果	2012年实施成果
联合国全球协议(UNGC): 国际倡议, 要求企业等组织机构相互协作, 以促进社会可持续发展	·署名加入UNGC	·对公司内部员工进行UNGC10项原则培训
ISO26000: 由国际标准组织(ISO)发行的社会责任指导标准。各组织机构已将之作为实现SR的行动指南。	·分析重要课题, 确立了事业活动主题、计划及目标。(详细情况请参考P5-6、P33-34)	·根据计划、目标执行PDCA循环操作
电子行业行动准则(EICC): 由电子行业相关生产商或大型供应商共同制定的标准化规范。涉及方面包括: “人权·劳动”、“安全卫生”、“环境”、“公正交易·伦理”及与上述内容相关的“管理系统”。	·根据EICC制作了管理系统完善手册, 并在国内集团内部推广	·向海外相关公司推广前述手册 ·通过内部监查检验规范执行情况

罗姆集团CSR基本方针

我们以企业宗旨·方针为基础, 从全球的高度, 脚踏实地地开展各项事业活动, 为社会的持续发展做贡献。并与如下利益关系人(利益相关者)建立良好关系, 以获得社会信任, 追求企业的可持续发展。

顾客	我们致力于以稳定优质的产品和及时周到的服务博得顾客信赖。同时, 我们将诚实面对客户, 把产品安全放在首位, 并适当提供相关信息。
贸易往来对象	我们秉着公正合理的原则选择贸易往来对象, 同时, 着重培养相互信赖关系, 进行公平公正的交易, 以取得双赢成果。
员工	我们提供安全舒适的办公环境, 尊重人性和个性, 打造公正开明的办公氛围, 提高员工工作价值。
各股东、投资人	对各位股东、投资人, 我们确保企业价值的持续增长及利润的同时, 通过积极的、大范围的IR活动, 完成解释责任。
社会、地区各界	加深各国、地区社会间的交流, 尊重彼此的历史文化。同时, 举办社会贡献活动、文化·艺术活动或援助活动, 积极开展地球环境保护活动。

开始CSR内部监督

许多电子设备生产商为了检验供货商是否满足电子行业行动准则(EICC)等CSR相关标准,会对供货商进行一系列“CSR监督”活动。罗姆集团也正在接受上述CSR监督。罗姆不仅接受上述外部监督,从2012年开始,还将在内部开展2项CSR监督活动。一

项为每年实施一次的“CSR内部监督”,由海内外15家主要生产公司自我检验EICC的执行情况。另一项为2年实施一次的“CSR统括内部监督”,由罗姆总部CSR室负责管理的事务局对上述生产公司进行监督,监督内容包括:各公司CSR内部监督的实施情况及EICC的执行情况等。

通过在其他生产公司横向开展上述监督事项,可提高罗姆集团整体的CSR管理水平。

■ CSR内部监督及CSR统括内部监督



客户方进行CSR监督——改善不足事项,强化CSR结构。

罗姆集团将客户方进行的CSR监督(包括EICC监督)活动当做是提升自身经营品质的重要机会。

罗姆通过努力改善上述监督活动中客户方指

出的事项,不断强化CSR管理体制结构。另外,由于罗姆于2011年也向贸易往来对象提出了遵守EICC规范的要求,因此,对交易基本合同也做出了相应的修改。

■ 2011年罗姆接受CSR外部监督(包含EICC监督)的情况示例

客户方	接受监督的罗姆集团公司
Amazon.com, Inc. 様	罗姆株式会社 / ROHM WOKO 株式会社 / ROHM APOLO 株式会社 / ROHM Integrated Systems (Thailand) Co., Ltd. / ROHM Semiconductor (China) Co., Ltd.
International Business Machines Corporation (IBM) 様	ROHM Semiconductor (China) Co., Ltd. / ROHM-Wako Electronics (Malaysia) Sdn. Bhd.

利益关系人参与策划 重视与利益关系人间的 沟通和交流

企业要继续存活发展,就必须在经营过程中融入与其相关的各种利益关系人的心声和需求。

罗姆集团通过日常营业活动及CSR监查活动,了解客户的各种需求。贸易来往对象的期望及意见,则在工厂监查活动过程中直接询问和听取。与员工的直接对话,则是通过定期召开会议,使经营管理层直接与员工代表针对职场环境或待遇等问题进行协商,同时,也经常创造机会,使社长与员工直接对话(详情请参考P7),就各种问题,广泛采纳员工意见。

另外,为了尽可能多地了解股东、投资者的真实意见,罗姆不断在海内外召开IR会议。同时,为了加深与世界各国机构间的沟通交流,罗姆还与海内外的各个教育

机构展开各种共同研究及社会贡献活动。

通过上述方式,罗姆有效利用与各利益关系人间的对话机会,并将取得的各种意见及建议切实地体现到各项事业及CSR活动中。

基于国际标准的 管理体系

为取得“OHSAS18001”认证,开展各种事业活动

罗姆旗下的多家公司早已通过环境管理体系标准“ISO14001”及品质管理体系标准“ISO9001”的认证。

2011年,罗姆为取得新出台的劳动安全卫生管理体系国际标准“OHSAS18001”认证,开展了各种事业活动。

不断完善全球化 CSR管理体制

世界各国的大多数利益关系人都已将ISO26000作为企业活动指南,它已超越各国的法律和文化间差异,成为“世界共享语言”。因此,对于不断推进国际化事业活动的罗姆来说,它是一本可为罗姆解决各种经营难题的指导书。目前,罗姆正以该标准为基础,不断完善着全球化CSR管理体制。

另外,从将CSR与竞争优势紧密相连的“战略性CSR”角度出发,罗姆也在全力进行着新技术与新产品的开发,以促进社会课题的解决。

今后,罗姆将以CSR为“经营主轴”,积极地开展各项事业活动。

■ 与各利益关系人间的主要对话机会

- 【客户】·····CSR监查、日常营业活动
- 【贸易对象】·····绿色采购等说明会、工厂监查
- 【员工】·····社长与员工直接对话、劳资对话
- 【股东、投资者】·····股东大会、海内外IR会议
- 【社会、区域各界】·····与教育机构携手开展共同研究活动,社会贡献活动

■ 管理体系构建状况

ISO9001	罗姆全体已获得20项认证
ISO14001	罗姆全体已根据ISO14001标准建立管理体系 (罗姆、国内相关公司及ROHM Korea Corporation已通过统一系统取得第三方认证。海外集团公司已根据ISO14001标准建立管理体系,并已发表宣言)
OHSAS18001	罗姆与ROHM Semiconductor(China)Co.,Ltd正在进行各种事业活动,以期在2012年通过该认证。

罗姆株式会社
常务董事研发本部长
CSR推进委员会委员长

高须 秀视

应用物理学会成员
(客座教授)清华大学、浙江大学、
西安交通大学、大阪立大学



人权 / 劳动惯例

雇佣关系中, 尊重人权及多样性 尊重国际劳工组织提出的“关于劳动的基本原则及权利”

罗姆尊重国际劳工组织提出的“关于劳动的基本原则及权利”。

罗姆集团制定了“禁止强制劳动及雇佣童工”、“机会均等及尊重多样性、禁止性别、年龄、国籍、人种、民族、信仰、宗教、社会身份及残障方面的歧视现象”的标准, 尊重每位员工的人权。

积极启用多样化人才

罗姆跨越学历(包括外国学生)、性别等界限, 在全球范围内, 不断积极启用多样化人才。

罗姆在外国员工入职后, 将会为其安排英语培训项目, 并为每位新职员配备指导老师(为期一年), 以增进各国员工间的相互了解。

女性员工的舞台

罗姆女性员工的比率约为25%(2012年3月末)。

近年来, 更是在女性员工较少的营业岗位及技术岗位上增设了不少女性职员。今后, 罗姆将继续扩大女性职员的发展空间。

■ 应届毕业生女性职员比率(罗姆)

	2010年度	2011年度
营业岗位	35%	50%
技术岗位	10%	12%

工作、生活的合理安排

罗姆正在不断完善体制, 以使员工生活(结婚、怀孕、分娩)、工作两不误。

2010年, 罗姆引进了子女在小学三年级前的员工可酌情缩短工作时间的制度及产假的带薪制度。

此外, 为了消除员工产假结束后重返工作岗位时的不安感, 还将适当调整员工返岗后的工作内容。今后, 罗姆将进一步完善员工福利政策, 为多样化人才打造更为人性化的职场环境。

产假员工的心声

我在得知妻子怀有双胞胎后才开始打算请产假。2010年, 男性产假制度才刚刚开始施行。因此, 有此打算后, 心里一直惴惴不安, 不知公司会做何种安排。身边的同事也对我请产假之事极为关心、担忧, 让我更为感动。

产假期间, 周围的亲朋好友对我给予了不少帮助与支持, 让我深切体会到家庭的可贵。并让我再次认识到在重要时刻父亲这一角色的重要性。之后, 听说相继有不少男性同事取得了产假, 让我再次对公司的人性化制度感到欣慰。



不同国籍的员工通过沟通交流, 发展创新思维。

罗姆株式会社
IC商品开发总部
绿色IT、移动
West 组件
功率系统小组
组长

北條 喜之



面向职员，设置咨询室

罗姆在人事部设置了咨询室，以方便及时了解员工烦恼，听取员工心声。

咨询方式不限，可通过电话、邮件或面谈的方式进行。涉及内容包括：“职场人际关系”、“职业发展”、“骚扰”等问题。另外，为方便女性职员咨询，还设置了女性指导员。

雇佣残障人士

日本国内罗姆集团正在不断推进残障人士雇佣体制。

2011年，罗姆的残障人士雇佣率为1.81%，日本国内集团为1.96%。

■ 残障人士雇佣率



关于供应链的人权尊重

要求贸易对象也需施行人权尊重策略。

罗姆在贸易基本合同中对贸易对象提出了“禁止不人道、歧视待遇”及“禁止强制劳动、雇佣童工”等要求。

2011年，罗姆对该合同做出了进一步修改，向其中添加了要求遵守包括人权、劳动相关的详细规范在内的电子行业行动准则(EICC)的条款。(详见P30)。

劳动安全卫生

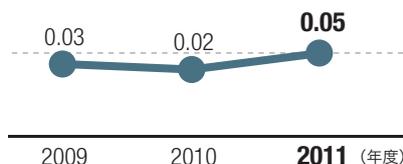
力争做到“零”劳动灾害

罗姆在中央安全卫生委员会的指导下，以实现“零”劳动灾害事故为目标，不断开展“风险评估”及“内部巡视”活动。经不懈努力，截止至2011年，罗姆连续17年保持了停业灾害事故为“零”的记录。

罗姆海内外的生产制造公司也分别以实现“零”劳动灾害事故为目标，开展了各种安全卫生管理活动。并通过一年一次的“法令遵守调查表”，确认各公司对安全卫生相关法的理解程度及遵守状况。

■ 发生频率(罗姆集团)

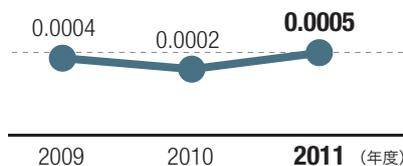
※罗姆各年度发生频率均为0(罗姆集团)



$$\text{比率} = \frac{\text{劳动灾害导致死伤人数}}{\text{总劳动时间}} \times 1,000,000$$

■ 强度比率(罗姆集团)

※罗姆于各年度的强度比率均为0



$$\text{比率} = \frac{\text{总劳动损失天数}}{\text{总劳动时间}} \times 1,000$$

人才培养

通过多样化的培训项目，帮助员工成长

罗姆不仅对全体员工按职位级别进行培训，还根据不同部门(营业、开发等部门)，开展各种培训活动。

2009年开始开展新入职销售员培训活动，2011年开始开展新商品开发技术人员培训活动。并根据各职员的成长阶段，按其能力需求，开设培训项目。此外，罗姆还提供各种外部专业培训项目，包括品质管理讲座、各种资格考试培训等。

2011年参与培训的人数总计达2,298人次。这意味着，2011年内，一半以上的罗姆职员都接受了职业培训。

完善体制，对期望在全球范围内开展事业活动的员工给予支持

罗姆从2009年开始改善全球人才培训体制，帮助每位员工进行职业发展规划，使其在各个成长阶段，都能最大限度地发挥其自身价值。

罗姆在管理、营业部门不断开展各种活动，以培养全球性人才，并将其派往世界各地。罗姆帮助员工开发其职业规划意识，使其拥有更广阔的梦想空间，并助其进行职业规划，为其提供培训机会，帮助员工实现梦想。

环境

环境目标

截止至2020年度的中期目标

罗姆确立了截止至2020年度的中期目标。(详见P33)

并制定了年度目标,开展了PDCA循环活动,为实现该中期目标打下坚实基础。

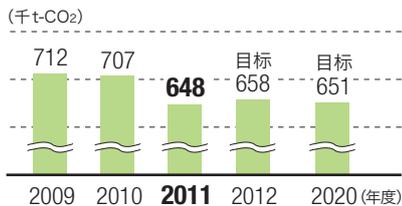
降低环境负荷活动

为防止温室效应,开展节能化生产活动

半导体生产过程中,能源必不可少。罗姆在进行生产活动时,尽可能地减少了能源损耗,建立了高效生产线RPS(罗姆、产品、体系)。同时,还尽量自主研发重要生产设备,以不断实现QCD(品质、成本、交期)。

经不懈努力,罗姆不仅提高了生产效率,减少了各种浪费现象,还在节能方面取得了巨大成就。

CO₂ 排放量



* 2011年,受泰国水灾影响,产量降低,CO₂排放量也因此出现了暂时性减少现象。

削减VOC

半导体生产过程中必不可少的有机溶剂属于挥发性有机化合物(VOC),一旦进入空气中,将产生光化学烟雾。

罗姆通过更改、改善生产工序削减了该溶剂的使用量,并新设了保护及预处理装置,以期降低有害物质的排放量。

VOC 排放量(罗姆集团)



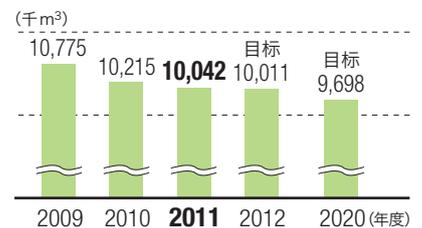
水资源保护

经化学中和处理后,可去除工厂废水中的有害物质,将其合法排放至河流中。但罗姆为了进一步加强环保效果,在工厂中建立了“全封闭式处理系统”。该系统将处理后的废水浓缩,经由烘干机将其完全蒸发。

在靠近菲律宾最大的湖——“Laguna湖”(为菲律宾环境行政重要区域)的罗姆生产基地中引入了该系统,为当地的水资源保护做出了积极贡献。

另外,罗姆的半导体工厂中,还将工业用水、地下水经超纯化处理后使用于半导体洗涤设备,并在洗涤结束后,回收污染较少的水,对其再次进行超纯化处理,以循环使用。在整个工厂的用水量中,该循环用水所占比率达40%。今后,罗姆将继续研发降低生产设备用水量的技术,进一步促进水资源保护。

水使用量(罗姆集团)



菲律宾经济特区署向罗姆颁发“优秀环境成果奖”

2012年4月,菲律宾经济特区署在罗姆菲律宾的生产基地向罗姆颁发了“优秀环境成果奖”。继罗姆于2009年获得该奖后,这已是菲律宾政府第二次对罗姆授予该奖。另外,罗姆于去年相继被授予优秀雇佣者奖、社会贡献奖。

本次获奖,是菲律宾政府对罗姆遵守法令、环境管理工作得当、环保活动(植树、资源再生、环境培训)符合当地具体情况及降低环境负荷工作(CO₂排放量降低及节能活动)的高度评价。今后,罗姆将更加脚踏实地的进行环保活动,为菲律宾的环保事业更上一层楼继续添砖加瓦,做出积极贡献!



菲律宾总统出席颁奖仪式(2012年4月26日)

ROHM Electronics Philippines, Inc.
总务部 环境·防火课
EMARIN MARIKUDEMU



公正的事业惯例

合规性

体制·行动指南

罗姆确立了每个企业都应具备的合规性体制，并设立了合规性委员会，以不断推进该体制的发展与完善，防止集团内部出现违规现象。

另外，罗姆还在全公司范围内推广已明确规定每位罗姆员工在日常工作中应遵守的道德基准，即“罗姆集团行动指南”，并通过设置合规性强化月及举办培训会等内部启蒙活动，不断加强员工的合规性意识。

针对贸易对象

合规性·热线

罗姆设置了合规性·热线，包括非正式员工在内的所有员工均可通过该热线举报或咨询国内集团内部的合规性违反现象，以使公司尽早掌握合规性违反信息，及时采取预防措施。海外相关公司内部也设有相同热线。

2011年，罗姆及海外主要相关公司，均针对贸易对象设置了合规性·热线。

贯彻实施反腐败(防止行贿/受贿)措施

2012年1月，罗姆制定了“防止行贿/受贿管理规定”，并向海内外所有公司推行了该规定，以贯彻执行反腐败措施。

价值链中的社会责任促进活动 要求贸易对象遵守EICC准则

罗姆将“对贸易对象的工厂监查结果”、“环境评价判定结

贸易基本合同中规定的的合规性相关事项

～要求根据“电子行业行动准则(EICC)”开展CSR活动～

1. 人权·劳动····· 禁止强制劳动等
2. 安全卫生····· 机械设备的安全对策、职场的安全、卫生等
3. 环境····· 产品中含有的化学物质管理等
4. 公平交易·伦理····· 禁止滥用优势地位等
5. 品质·安全性····· 确保产品安全性等
6. 信息安全····· 预防来自计算机网络方面的威胁等
7. 社会贡献····· 对社会·地区的贡献等
8. 事业持续发展计划(BCP)····· 危机管理体制的建立等

果”、“ISO认证获取情况”、“业务连续性计划(BCP)的确立情况”等加入到检查项目中，以定期对贸易对象进行评估。同时，罗姆还通过贸易基本合同，要求贸易对象开展各种CSR事业活动。

2011年，罗姆对贸易基本合同进行了修改，在其中添加了EICC相关款项，以要求贸易对象遵守电子行业行动准则。今后，罗姆的所有贸易合作关系都将以该合同为基础。此外，罗姆还将根据EICC制定“CSR活动自我评估表”，并将之分发给贸易对象，以对其合规性情况进行检验、确认，并根据需要，对其提出适当改善建议。

不使用“纷争矿物”

罗姆的产品中使用了锡、金、钽、钨。市场中流通的这四种矿物中，存在一部分“纷争矿物”，它们是非法武装势力在纷争地区通过不人道手段获取而得。

因此，2010年后，罗姆对供

应商进行了严格筛选。截止至2012年6月，罗姆所使用的矿物绝对不包含上述“纷争矿物”。

促进CSR采购

2012年，我们在取得贸易对象的理解与协助后，开展了各种CSR主题活动，其中包括CSR调查活动开展方法的修改与确定、BCP体制的确立等。

我们将不断努力开展各项事业活动，以加深部门全体员工对联合国全球协议、ISO26000、EICC等标准的理解，增强贸易对象对上述标准的执行意识。

罗姆株式会社
采购部 统括课长
岛津 护



客户支持(消费者课题)

品质保证

为给客户及消费者提供高质产品

罗姆的大部分产品为零部件或元器件,而并非最终产品(LED照明灯等产品除外)。但,罗姆仍将优质产品供给客户作为罗姆对最终产品的消费者及用户的使命。因此,今后罗姆将不断开展各种事业活动,以“品质第一”为最终目标。

品质管理体制

罗姆在生产部门内部,针对每种产品(IC、晶体管、LED等)设置有制造部,专门负责进行日常品质、成本、交货期的管理。各制造部内部又设有QC(品质管理)部门,负责根据各产品的环境、品质保证体系及国际标准ISO9001,执行品质管理体系中的各项规定。

另外,罗姆还设有品质保证部,由社长直接管理,它凌驾于制造部及本部之上,在全公司范围内,开展各种品质相关活动。如:建立并完善品质管理体系、信息推广、对制造部QC部门进行业务监管等。

开发新产品时,为及时设计、生产出满足客户需求、安全可靠的产品,罗姆设立了4阶段设计审查、

“从试制到量产稳定期间”的审查、“量产”各阶段的审查等环节。审查结束后,将得到的改善信息反馈至设计开发部门,并予以保存,以有效应用于下批设计。

贯彻实施品质培训

为使开发、营业、制造部门在客户支持的各个方面都能做到“品质第一”,罗姆对员工大力开展了品质培训活动。

品质培训内容多样,包括对新员工进行的品质管理基本方法培训、对技术人员的可靠性技术培训、对不同职位员工进行的分级别式品质管理培训等。目前,各生产基地也正在开展各种品质培训活动。

信息保密

提升信息安全意识

罗姆根据“个人信息保护相关法律”及“经济产业领域的个人信息保护法律指南”等,开展了各种信息保密活动,以确保客户个人信息的使用目的明确化、获取渠道的正规化及管理的安全化、严密化。

另外,为了合理保护合同中涉及的客户秘密信息,罗姆制定了信息安全策略,建立了保密体系结构,并对员工开展了保密意

识加强培训活动,以防止发生信息安全事故。

2011年,罗姆对全体员工开展了在线信息安全培训活动,并通过公开授课及员工理解度,对受训者进行适当反馈,以不断有效提升全体员工的信息安全意识。2012年,在根据信息环境变化对培训内容做出适当调整后,罗姆将继续开展上述培训活动。

2011年,客户机密信息及个人信息的泄露、遗失事故发生件数为0。

全体员工齐心协力 打造“品质第一”

“品质第一”并非仅是品质部门需实现的目标,它是开发部门、材料采购部门、生产设备管理部门、制造部门(生产中心)、营业部门、人事、总务、会计等管理部门中所有员工齐心协力,共同努力的结果。目前,我正以此为目标,开展各种培训活动。



大连生产基地正在进行培训

罗姆株式会社
品质保证部
技术主査

栗饭原 敬一



参与自治团体的企划与开发

支援受灾地区

支援东日本大地震受灾地区的重建工作

2011年7月, 罗姆向福岛县、宫城县、岩手县各建筑师事务所协会捐赠了LED灯泡。捐赠的15,000个LED灯泡现已在各重建住宅投入使用。

此外, 罗姆还通过公益财团法人罗姆音乐基金会, 对各受灾地区中举办的支援演唱会进行了积极赞助。共计赞助团体27家, 公演85场。(详见P35)

向泰国洪水等受灾地区捐款

罗姆为帮助世界各地的受灾地区重建家园, 进行了各种捐款活动。2011年, 罗姆分别向泰国洪水受灾地区及菲律宾Mindanao岛的台风受灾地区捐赠了重建款项。

社会贡献活动

针对儿童·小学生开展科学启蒙教育活动

在日本, 对青少年“不懂科学”、“不会技术”的担忧日益加深。罗姆制作了各种提倡培养“科学之心”的宣传单页, 刊登在了罗姆的网站中。

命名为“罗姆君的新·博物

日记——科学解释传说——”的栏目中, 罗姆以科学的角度解释了传说中的各种离奇现象, 目前, 已连载至第46话。

针对小学生, 开展环境授课

罗姆从2010年起, 开始对京都市内的小学生开展环境授课活动。

罗姆除了在学校的授课中讲解地球温室效应的结构及节能方面的理论知识外, 还提供自产的LED灯, 供小学生们进行实验。实验过程中, 使用手动发电机发电, 并通过比较LED灯与小灯泡的电力损耗, 使小学生们亲身体会节能效果。

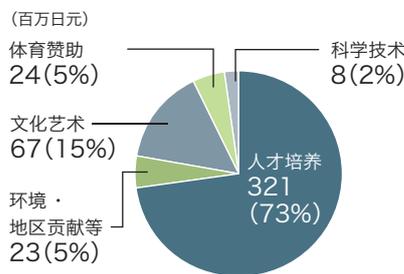
另外, 如今, 孩子们亲自动手制作的机会越来越少, 兴趣也在逐年下降。在这种大环境下, 为了给中小学生们创造亲身体验制作过程的机会, 罗姆充分利用“制造业都市——京都”的特性, 在“京都学习之路生活方式研究馆”(京都市内的小学生可在此模拟体验社会活动)展示了展位。

2012年, 罗姆将继续开展类似活动, 使孩子们亲身体会节能的重要性及亲自动手制作的乐趣。

“罗姆之林”植树活动

为了防止地球温室效应, 从2001年起, 罗姆就开始在澳大利亚南部的维多利亚州开展名为“罗姆之林”的植树活动。截止至2010年, “罗姆之林”的植树总面积已达923ha。从2011年起, 罗姆开始采伐成熟树木, 并在对其进行片式处理后, 将其用作造纸材料。

2011年捐赠、赞助金额



开展地区性社会贡献活动

我们针对不同地区开展了各种社会贡献活动。如, 向天津市视力障碍学校的孩子们捐赠4,000张点字用学习用纸活动便是其中之一。

该活动从去年开始施行, 为孩子们带来了欢声笑语。

今后, 我们将开展更多的地区性社会贡献活动。



正在学习节能相关知识

ROHM Semiconductor (China) Co.,Ltd.
CSR推进室
李浩然



CSR的目标·成果

罗姆集团的CSR重点课题

< ① 高质产品的稳定供给 ② 通过创新产品解决社会性课题 ③ 全球性人才培养 >

ISO26000 核心主题	事业活动主题 <①②③: 重点课题编号>	2011年度目标、计划 <*2020年度目标、计划>
组织 统治	强化CSR体制	· 进行全球性CSR管理体制的强化工作。
	根据国际性倡议、指南、推进CSR活动	· 根据联合国全球协议、ISO26000标准,推进CSR管理事业
	为实现稳定供给,推广、改善业务连续性建议(BCM)体制 <①>	· 根据需要,修改BCM体制。
	推广、改善质量管理体系 <①>	· 根据ISO9001,完善并遵守管理体系。
	推广、改善环境管理体系	· 根据ISO14001,完善并遵守管理体系。
	推广、改善劳动安全卫生管理体系	· 开始开展各项准备活动,以通过OHSAS18001认证。
开展与利益关系人间的对话活动	· 采用多样化方式,开展与利益关系人间的对话活动。	
人权	尊重人权	· 修改贸易基本合同,要求贸易对象遵守“EICC”标准(包含尊重人权)。
	多样化发展/完善自由豁达的职场环境	· 在国内集团内部,积极启用外籍人士。 · 保持法定残障人士雇佣率1.80%(国内集团) · 为多样化人才打造自由开明的职场环境。
劳动 惯例	培养全球性人才 <③>	· 继续推行全球化人才培养体制。
	构建安全/卫生的职场环境	· 贯彻实施安全卫生管理体制(罗姆),保持0劳动灾害事故记录。 · 检验罗姆集团海内外相关公司的劳动安全卫生指标。
环境	以“2020年度中期目标”为主轴开展事业活动	· 与上一年度的实际成果相比,CO ₂ 排放量降低1%。<*降低25%(与2005年相比)> · 与上一年度的实际成果相比,CO ₂ 排放量基本单位降低2%。<*降低50%(与1990年相比)> · 与1995年的实际成果相比,PFCs、SF ₆ 排放量降低14%以上。<*降低50%(与1995年相比)> · 与2009年的实际成果相比,办公部门的CO ₂ 排放量降低1%。<*降低10%(与2009年相比)> · 使环保产品在营业额中所占比率高达50%。<*100%> · 与上一年度的实际成果相比,物流的CO ₂ 排放量基本单位降低2%。
	各基地的CO ₂ 对策	· 与2009年的实际成果相比,化学药品使用量(自主削减物质)下降2%。 · 与上一年度的实际成果相比,PRTR对象物质使用量基本单位下降1%。<*下降10%(与2010年相比)> · 与2000年的实际成果相比,VOC排放量下降33%。<*下降40%(与2000年相比)>
	通过价值链的CO ₂ 对策 <②>	· 与上一年度的实际成果相比,废弃物排放量基本单位(国内)下降2%。<*下降40%(与2000年相比)> · 与上一年度的实际成果相比,废弃物排放量基本单位(国外)下降2%。<*下降60%(与2000年相比)> · 与上一年度的实际成果相比,水使用量下降1%。<*下降10%(与2009年相比)> · 国内各公司携手保持0排放记录。
	降低环境污染物质	· 与上一年度的实际成果相比,水使用量下降1%。<*下降10%(与2009年相比)> · 国内各公司携手保持0排放记录。
	有效利用资源	· 继续面向儿童,开展环境学习、启蒙活动。
	推进环境交流活动	· 贯彻执行指南中指定物质禁用/使用量限制的规定。
公正的 事业活动 惯例	根据“罗姆集团行动指南”,开展公正的事业活动	· 继续开展“合规性体制强化月”活动。 · 分级别开展合规性培训活动。 · 针对贸易对象,设置合规性热线。
	强化合规性体制	· 修改贸易基本合同(体现EICC标准) · 彻底禁用4种纷争矿物(锡、金、钽、钨)。
	公正的竞争、交易	· 完善体制,防止受贿、行贿现象。
	防止渎职、行贿、受贿	· 对员工开展信息安全培训活动,加强保密意识。
	合理管理、保护信息	
客户 支持 (消费者课题)	确保产品品质 <①>	· 彻底分析品质问题,继续开展品质改善活动。
	准确把握客户需求,开发领先世界的商品 <②>	· 不断推进产品研发进程,促进解决“节能”等社会性课题。
	推广、贯彻实施CSR采购方针	· 对CSR采购标准的修改方式进行分析。
参与 自治 团体的 企划 与 开发	争当良好企业市民,为社会的健全发展做贡献	· 继续开展音乐文化支援活动。
	为音乐文化的普及、发展做贡献	· 继续开展捐款、赞助活动,以支援受灾地区的重建工作。
	广泛应对社会需求,开展适当的捐赠、赞助活动	· 继续开展地区性社会支援活动,继续为产官学联合研究提供场所。
	根据地区性社会需求,开展活动	

罗姆将根据ISO26000的要求,不断推进全球性CSR管理体制的发展。为此,罗姆在强化体制建设的同时,还不断以ISO26000为依据,纵观整个价值链,从中锁定重点课题,制定事业开展主题、计划、目标。

2011年成果

评价

2012年目标、计划

<ul style="list-style-type: none"> · 设立了CSR委员会统辖管理集团整体的CSR事务,任命社长为委员长。同时,设立了CSR室,由社长直接管理。 	○	<ul style="list-style-type: none"> · 将在罗姆集团海内外主要生产公司任命CSR推进责任人,设置CSR推进委员会。 · 在罗姆集团海内外主要生产公司进行CSR内部监查。
<ul style="list-style-type: none"> · 加入了联合国全球协议。 · 根据ISO26000设定了重点课题、事业活动主题、目标、计划。 	○	<ul style="list-style-type: none"> · 基于联合国全球协议,ISO26000等相关标准,开展培训活动。 · 为实现目标、计划,开展PDCA循环活动。
<ul style="list-style-type: none"> · 吸取东日本大地震、泰国洪水引发受灾地停产后的经验教训,强化了BCM体制。 	○	<ul style="list-style-type: none"> · 修改BCP,并在全球范围内推广。
<ul style="list-style-type: none"> · 适当地遵守、执行。 	○	<ul style="list-style-type: none"> · 根据ISO9001,完善推广管理体系。
<ul style="list-style-type: none"> · 适当地遵守、执行。 	○	<ul style="list-style-type: none"> · 根据ISO14001,完善推广管理体系。
<ul style="list-style-type: none"> · 在罗姆及中国罗姆集团相关公司中,为实现2012年度目标,开展了各项事业活动。 	○	<ul style="list-style-type: none"> · 在罗姆及中国罗姆集团相关公司取得认证。 · 分析探讨其他罗姆集团相关公司的认证事项。
<ul style="list-style-type: none"> · 社长与员工进行了直接对话。 · 接受了来自客户方的CSR监查,努力改善了不足事项。 	○	<ul style="list-style-type: none"> · 进一步分析探讨多样化利益关系人对话活动。 · 强化CSR监查体制,实现0不足事项。
<ul style="list-style-type: none"> · 完成了贸易基本合同的修改。 	○	<ul style="list-style-type: none"> · 基于修改后的合同,重新建立合作关系。
<ul style="list-style-type: none"> · 外籍员工的雇佣比率从2010年的10%上升至14%(2011年)。 · 在罗姆、国内集团公司,保持了高于法定残障人士雇佣率的记录。 · 继续施行、完善福利就业制度。 	○	<ul style="list-style-type: none"> · 确保全球性多样化人才(跨越人种、性别界限)。 · 保持法定残障人士雇佣率1.80%(国内集团) · 引进、推广多样化人才制度,针对多样化人才,打造自由开明的职场环境。
<ul style="list-style-type: none"> · 继续通过职业规划咨询、培训活动,开展员工培训工作。 	○	<ul style="list-style-type: none"> · 建立全球性人才培养体制,培养全球型人才。 · 继续推广全球性人才培养体制,引进新手海外培训体制。 · 引进全球等级体制,推进罗姆集团整体的标准化进程。
<ul style="list-style-type: none"> · 保持了罗姆0停业灾害事故记录(连续17年)。 · 公开罗姆集团海内外相关公司的劳动灾害指标的实际数值。 	○	<ul style="list-style-type: none"> · 贯彻实施安全卫生管理制度,以实现0劳动灾害事故。
<ul style="list-style-type: none"> · 与上一年度实际成果相比,CO₂排放量下降8.3%。 · 与上一年度实际成果相比,CO₂排放量基本单位下降4.0%。 · 与1995年实际成果相比,PFCs、SF₆排放量下降62.0%。 · 与2009年实际成果相比,办公部门的CO₂排放量下降7.0%。 	○	<ul style="list-style-type: none"> · 与2010年实际成果相比,CO₂排放量下降7%。 · 与2010年实际成果相比,CO₂排放量基本单位下降9%。 · 与1995年实际成果相比,PFCs、SF₆排放量下降43%。
<ul style="list-style-type: none"> · 使环保产品在营业额中所占比率高达50.6%。 · 与上一年度的实际成果相比,物流的CO₂排放量基本单位增加4.5%。 	△	<ul style="list-style-type: none"> · 建立价值链CO₂控制结构体系。 · 使环保产品在营业额中所占比率达60%。
<ul style="list-style-type: none"> · 与2009年的实际成果相比,化学药品使用量(自主削减物质)下降6.2%。 · 与上一年度的实际成果相比,PRTR对象物质使用量基本单位增加2.5%。 · 与2000年的实际成果相比,VOC排放量下降35.5%。 	△	<ul style="list-style-type: none"> · 与2010年实际成果相比,PRTR对象物质使用量基本单位降低1%。 · 与2000年的实际成果相比,VOC排放量下降38%。
<ul style="list-style-type: none"> · 与上一年度的实际成果相比,废弃物排放量基本单位(国内)下降6.3%。 · 与上一年度的实际成果相比,废弃物排放量基本单位(国外)下降3.9%。 · 与上一年度的实际成果相比,水使用量下降3%。 · 国内各公司携手保持0排放记录。(99.95%) 	○	<ul style="list-style-type: none"> · 与2010年实际成果相比,海外公司的废弃物排放量基本单位下降2%。 · 与2010年的实际成果相比,水使用量下降2%。 · 国内各公司携手保持0排放记录,废弃物排放量基本单位下降4%。
<ul style="list-style-type: none"> · 在京都市内5所小学学校,开展环境授课8次。 	○	<ul style="list-style-type: none"> · 继续开展环境授课活动。
<ul style="list-style-type: none"> · 继续遵守禁用/使用量限制规定。 	○	<ul style="list-style-type: none"> · 继续遵守指南指定物质禁用/使用量限制规定。
<ul style="list-style-type: none"> · 在罗姆及罗姆集团海内外相关公司开展了“合规性强化月”活动。 · 继续面向新职员-新任管理职员,开展合规性培训活动。 · 针对贸易对象,在海内外设置合规性热线。 	○	<ul style="list-style-type: none"> · 在罗姆集团海外相关公司开展“合规性强化月”活动。 · 继续分级别开展合规性培训。 · 帮助罗姆集团海外相关公司开展合规性培训。 · 面向员工开展“Legal e-learning”活动。 · 对基于联合国全球协议、ISO26000的行动指南的修订工作,进行分析探讨。
<ul style="list-style-type: none"> · 在贸易基本合同中添加要求遵守EICC标准的条款。 · 向贸易对象回收“纷争矿物禁用同意书”。 	○	<ul style="list-style-type: none"> · 向贸易对象派发“CSR活动自我评价表”(根据EICC制作而成),确认贸易对象合规性状况,并根据需要提出改进建议。
<ul style="list-style-type: none"> · 制定了“防止行贿/受贿管理规定”,并在罗姆及罗姆集团内部推行。 	○	<ul style="list-style-type: none"> · 分级别进行反腐败培训活动。
<ul style="list-style-type: none"> · 面向罗姆全体员工开展在线信息安全培训活动。 	○	<ul style="list-style-type: none"> · 继续开展在线信息安全培训活动。 · 根据培训参加者的理解度等信息,对培训内容的扩充修改进行分析探讨。
<ul style="list-style-type: none"> · 从4M(MAN(人)、MACHINE(设备)、MATERIAL(材料)、METHOD(方法))的角度对问题的起因、对策进行分析,以不断完善产品品质问题的预防、处理机制。 	○	<ul style="list-style-type: none"> · 彻底分析品质问题,继续开展品质改善活动。
<ul style="list-style-type: none"> · 开始量产“全SiC”功率模块,大幅实现节能化。 	○	<ul style="list-style-type: none"> · 不断推进SiC功率器件等节能产品的销售活动。 · 不断进行产品研发,促进解决“节能”等社会性课题。
<ul style="list-style-type: none"> · 根据事业持续发展管理(BCM)体制(可预防大规模自然灾害等事件带来的影响),开始实施CSR采购体制。 	○	<ul style="list-style-type: none"> · 根据BCM,开展CSR采购工作。
<ul style="list-style-type: none"> · 对公益财团法人罗姆音乐基金会开展的事业活动给予支持。 · 对东日本大地震受灾地区的支援演唱会进行了赞助。 · (针对同财团所开展的事业活动,被授予京都府文化奖特别功劳奖第30回纪念特别奖) · 对京都市交响乐团演奏会等京都的多场演唱会进行了赞助。 	○	<ul style="list-style-type: none"> · 继续支持音乐文化事业活动。
<ul style="list-style-type: none"> · 对泰国洪水、菲律宾及和歌山县台风受灾地区进行了捐赠,以支持上述地区的重建事业。 	○	<ul style="list-style-type: none"> · 及时根据社会需求,继续开展适当的捐赠、赞助活动。
<ul style="list-style-type: none"> · 向东日本大地震受灾地区及当地活动(京都、东山花灯路等)捐赠了节能LED灯泡。 · 在日本、美国、中国开展了产学研联合研究活动。 	○	<ul style="list-style-type: none"> · 继续开展地区性社会支援活动,继续为产学研联合研究提供场所。 · 针对与NGO、NPO联合进行社会贡献活动的事项,进行分析探讨。

评价标准: ○ 目标: 达成计划 △ 目标: 计划与实际成绩有轻微出入 × 目标: 计划与实际成绩有大幅度出入

罗姆精神——培养年轻音乐家

对音乐文化的贡献

优美的音乐是一个可以让人体会到人与人之间的纽带，艺术与文化的可能性的美好世界。罗姆致力于音乐文化的普及和发展，培养年轻人才，希望用音乐营造一个温暖的社会环境，一直以来举办、支援了多次音乐会。

帮助年轻音乐家成长

罗姆1965年开始出版音乐书籍，1989年开始广泛开展各种音乐支援活动，其中包括赞助、举办演唱会等活动。

2000年，罗姆结识了小泽征尔先生，并对其提出的“希望培养年轻音乐家”这一热切期望极为认同，于是从此开始赞助“小泽征尔音乐培训室”。2011年，“管弦乐·项目”分别于9月4日、9月11日在北京、上海举办公演，罗姆对其开展的年轻音乐家培训项目进行了赞助。

公益财团法人 罗姆 音乐 基金会

为了对音乐文化的普及、发展做出持续性贡献，罗姆于1991年成立了“公益财团法人 罗姆 音乐 基金会”。该基金会开展了各种音乐支援活动，如：对音乐学习者进行奖学金赞助；举办、赞助音乐活动等。

2011年，罗姆音乐支援事业的总事业费达13亿

213万日元，奖学金赞助总额(100名获奖学生)达2亿7,030万日元。曾获罗姆奖学金赞助的学生中，人才辈出。其中包括榎本大进(Berliner Philharmoniker的首席演奏家)、下野龙也(Yomiuri Nippon 交响乐团正指挥)等音乐家。另外，罗姆还对音乐公演活动及音乐研究活动进行了赞助，其中包括对专业培养世界级音乐家的“音乐研讨会”的赞助，及对“京都——国际音乐学生节”(以国际交流及培养年轻音乐家为目的)的赞助。

2011年，罗姆对受灾地区举办的演唱会进行了赞助。罗姆希望通过音乐，给东日本大地震的灾民传递光明与希望。全国27家管弦乐队及吹奏乐团，共在75个地区，举行了85场公演，给近25,000人带来了温暖心灵的音乐之声。



小泽征尔音乐培训室公演 京都市交响乐团演奏会



音乐研讨会(指挥组)(摄影 佐佐木卓男)



京都——国际音乐学生节(摄影 佐佐木卓男)



灾区支援演唱会(宫城县 名取市)

公司信息

公司概况

商号 罗姆株式会社 / ROHM Co., Ltd.
 总部所在地 〒615-8585 京都市右京区西院溝崎町21
 TEL +81(75)311-2121
 FAX+81(75)315-0172
 成立时间 1958(昭和33)年9月17日
 注册资本 86,969百万日元(2012年3月31日现在)
 法人代表 董事长 / 泽村 谕
 营业额 共计304,652百万日元(2012年3月期)

罗姆集团的主要产品

IC

- EEPROM
- 运算放大器・比较器
- 重置IC
- 时钟产生器IC
- 模拟开关/逻辑IC
- D/V转换器
- 传感器IC
- 线性稳压器
- 开关稳压器
- 电源管理IC
- 车载稳压器
- 电机驱动器
- LED/LCD 驱动器
- IT设备/接口用IC
- 视频图像IC
- 音频IC
- 低功耗微控制器
- 语音合成IC
- P2ROM
- 显示驱动器
- 电源监控IC

分立元器件

- 晶体管
- 二极管
- SiC 功率器件

光学元器件

- LED
- 半导体激光
- 光传感器

无源元件

- 电阻器
- 钽电容器

模块

- 功率模块
- 接触式图像传感头
- 热敏打印头
- LED照明
- LED显示
- IrDA 红外通信模块
- 遥控接收器模块

半导体应用产品

- 加速度传感器
- 陀螺仪传感器

医疗设备

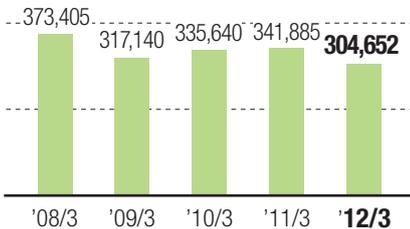
- 临床诊断用分析装置
- 临床检查用芯片

公司组织图



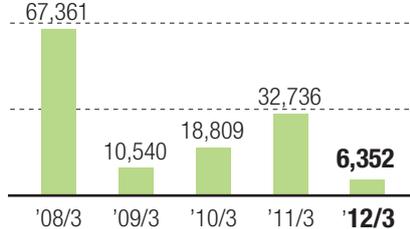
■ 营业额

(百万日元)



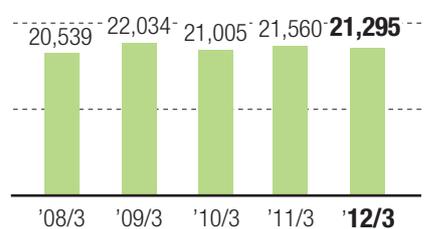
■ 营业额

(百万日元)



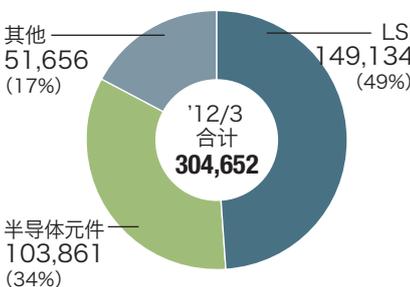
■ 员工数

(人)



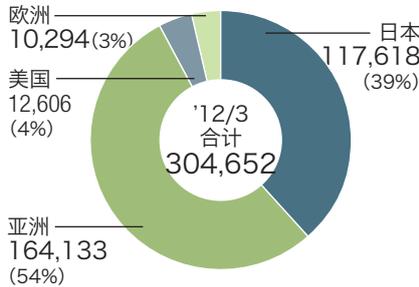
■ 各业务营业额

(百万日元)



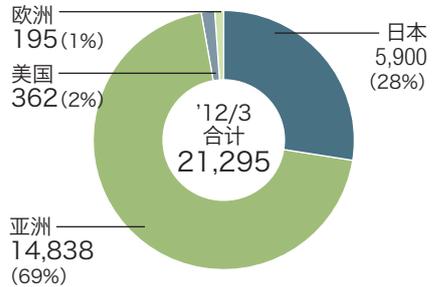
■ 各地区营业额

(百万日元)



■ 各地区员工数

(人)

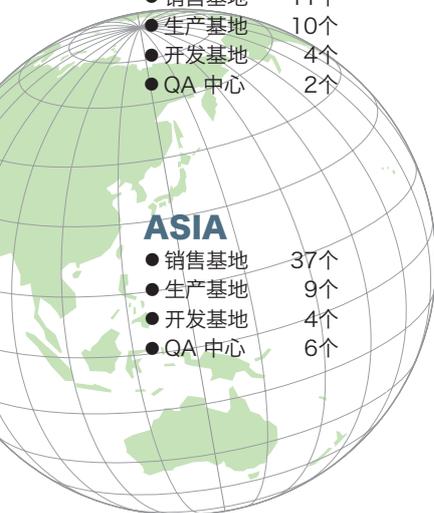


公司信息

罗姆集团概要

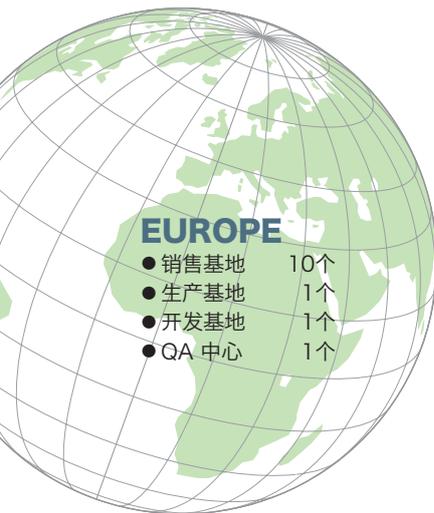
JAPAN

- 销售基地 11个
- 生产基地 10个
- 开发基地 4个
- QA 中心 2个



ASIA

- 销售基地 37个
- 生产基地 9个
- 开发基地 4个
- QA 中心 6个



EUROPE

- 销售基地 10个
- 生产基地 1个
- 开发基地 1个
- QA 中心 1个



AMERICAS

- 销售基地 12个
- 生产基地 1个
- 开发基地 2个
- QA 中心 1个

※ 截至2012年3月末

国内罗姆集团

销售基地

Japan Sales Headquarters

Yokohama

ROHM Shin Yokohama Ekimae Building,
2-4-8 Shin Yokohama, Kohoku-ku,
Yokohama 222-8575 Japan
TEL: +81 (45) 476-2121
FAX: +81 (45) 476-2500

Tokyo

4F Kayaba-cho First Building, 1-17-21,
Shinkawa, Chuo-ku, Tokyo 104-0033
Japan
TEL: +81 (3) 6280-0820
FAX: +81 (3) 6280-0850

Nishitokyo

8F Hachioji First Square, 3-20-6,
Myojincho, Hachioji, Tokyo 192-0046
Japan
TEL: +81 (42) 648-7821
FAX: +81 (42) 648-7823

Kyoto

ROHM Kyoto Ekimae Building, 579-32
Higashi Shiokoji-cho, Karasuma Nishi-iru,
Shiokoji-dori, Shimogyo-ku, Kyoto
600-8216 Japan
TEL: +81 (75) 365-1077
FAX: +81 (75) 365-1079

Nagoya

14F Nagoya Prime Central Tower, 2-27-8,
Meieki, Nishi-ku, Nagoya 451-0045 Japan
TEL: +81 (52) 581-8521
FAX: +81 (52) 561-2173

Takasaki

12F Takasaki East Tower, 16-11,
Sakae-cho, Takasaki, Gunma 370-0841
Japan
TEL: +81 (27) 310-7111
FAX: +81 (27) 310-7114

Sendai

8F MB Odakyu Building, 4-12-12,
Tsutsujigaoka, Miyaginoku, Sendai Miyagi
983-0852 Japan
TEL: +81 (22) 295-3011
FAX: +81 (22) 295-3012

Mito

8F Fukoku-Seimei Building, 1-1-4,
Izumi-cho, Mito, Ibaraki 310-0026 Japan
TEL: +81 (29) 300-0585
FAX: +81 (29) 300-0588

Matsumoto

5F Nihon-seimei Matsumoto-Ekimae
Building, 1-4-20, Chuo, Matsumoto,
Nagano 390-0811 Japan
TEL: +81 (263) 34-8601
FAX: +81 (263) 34-8603

Hiroshima

5F Higashihiroshima Sea Place, 10-30,
Saijo Sakae-machi, Higashihiroshima,
Hiroshima 739-0015 Japan
TEL: +81 (82) 423-8153
FAX: +81 (82) 423-8154

Fukuoka

3F Sanix Hakata Building, 2-1-23,
Hakataeki-higashi, Hakata-ku, Fukuoka
812-0013 Japan
TEL: +81 (92) 483-3496
FAX: +81 (92) 483-3497

China Sales Headquarters

ROHM Kyoto Ekimae Building, 579-32
Higashi Shiokoji-cho, Karasuma Nishi-iru,
Shiokoji-dori, Shimogyo-ku, Kyoto
600-8216 Japan
TEL: +81 (75) 365-1216
FAX: +81 (75) 365-1226

Asia Sales Headquarters

ROHM Kyoto Ekimae Building, 579-32
Higashi Shiokoji-cho, Karasuma Nishi-iru,
Shiokoji-dori, Shimogyo-ku, Kyoto
600-8216 Japan
TEL: +81 (75) 365-1217
FAX: +81 (75) 365-1227

Euro-American Sales Headquarters

ROHM Kyoto Ekimae Building, 579-32
Higashi Shiokoji-cho, Karasuma Nishi-iru,
Shiokoji-dori, Shimogyo-ku, Kyoto
600-8216 Japan
TEL: +81 (75) 365-1218
FAX: +81 (75) 365-1228

开发基地

Kyoto Technology Center (Headquarters)

21 Saiin Mizosaki-cho, Ukyo-ku, Kyoto
615-8585 Japan
TEL: +81 (75) 311-2121
FAX: +81 (75) 314-6559

Kyoto Technology Center (Kyoto Ekimae)

ROHM Kyoto Ekimae Building, 579-32
Higashi Shiokoji-cho, Karasuma Nishi-iru,
Shiokoji-dori, Shimogyo-ku, Kyoto
600-8216 Japan
TEL: +81 (75) 365-1077
FAX: +81 (75) 365-1079

Yokohama Technology Center

ROHM Shin Yokohama Ekimae Building,
2-4-8 Shin Yokohama, Kohoku-ku,
Yokohama 222-8575 Japan
TEL: +81 (45) 476-2131
FAX: +81 (45) 476-2128

Nagoya Design Center

14F Nagoya Prime Central Tower, 2-27-8,
Meieki, Nishi-ku, Nagoya 451-0045 Japan
TEL: +81 (52) 581-0185
FAX: +81 (52) 561-0187

生产基地



ROHM Hamamatsu Co., Ltd.

10 Sarwa-cho, Minami-ku, Hamamatsu
435-0038 Japan
TEL: +81 (53) 468-1000
FAX: +81 (53) 468-1195
主要生产产品/IC、LED



ROHM Tsukuba Co., Ltd.

10 Kitahara, Tsukuba, Ibaraki 300-3293
Japan
TEL: +81 (29) 877-1010
FAX: +81 (29) 877-1156
主要生产产品/晶体管、二极管、SiC



ROHM Wako Co., Ltd.

100 Tomioka, Kasaoka, Okayama
714-8585 Japan
TEL: +81 (865) 67-0111
FAX: +81 (865) 67-2551
主要生产产品/IC、二极管



ROHM Apollo Co., Ltd.

1164-2, Hiyoshi, Hirokawa, Yame, Fukuoka
834-0111 Japan
TEL: +81 (943) 32-3000
FAX: +81 (943) 32-6180
主要生产产品/IC、晶体管、钽电容器、SiC、LED 照明



ROHM Mechatech Co., Ltd.

3-6-1 Tsuchida, Ooi-cho, Kameoka,
Kyoto 621-0011 Japan
TEL: +81 (771) 25-4717
FAX: +81 (771) 25-4707
主要生产产品/模胚、引线框架



LAPIS Semiconductor Co., Ltd.

550-1 Higashiasakawa-cho, Hachioji-shi,
Tokyo 193-8550 Japan
TEL: +81 (42) 663-1111
FAX: +81 (42) 666-7213
主要生产产品/IC、光学组件



LAPIS Semiconductor Miyagi Co., Ltd.

1 Okinodaira, Ohira-mura, Kurokawa-gun,
Miyagi 981-3693 Japan
TEL: +81 (22) 345-1211
FAX: +81 (22) 345-1310
主要生产产品/IC



LAPIS Semiconductor Miyazaki Co., Ltd.

727 Kihara, Kiyotake-cho, Miyazaki-shi,
Miyazaki 889-1695 Japan
TEL: +81 (985) 85-5111
FAX: +81 (985) 85-5143
主要生产产品/IC



AGLED Co., Ltd.

2-16, Higashi-arioka, Itami, Hyogo
664-0845 Japan
TEL: +81 (72) 770-8060
FAX: +81 (72) 780-2024
主要生产产品/LED 照明设备等

物流基地 · 其他

ROHM Logistec Co., Ltd.

75 Masusaka, Kamogata-cho, Asakuchi,
Okayama 719-0234 Japan
TEL: +81 (865) 44-3181
FAX: +81 (865) 44-3185

Narita Giken Co., Ltd.

1-29-13 Minamimukonoso, Amagasaki,
Hyogo 661-0033 Japan
TEL: +81 (6) 6433-0410
FAX: +81 (6) 6433-0480

海外罗姆集团

销售基地

AMERICA

ROHM Semiconductor U.S.A., LLC

6815 Flanders Drive, Suite 150,
San Diego, CA 92121 U.S.A.
TEL: +1-858-625-3600
FAX: +1-858-625-3640

ROHM Semiconductor do Brasil Ltda.

Rua Dr.Candido Espinheira, no.396,
12th floor, rooms 123 and 124,
bairro Perdizes, Sao Paulo SP
05004-000 Brasil
TEL:+55-11-3539-6320
FAX:+55-11-2892-5697

EUROPE

ROHM Semiconductor GmbH

Karl-Arnold-Straße 15, 47877
Willich-Munchheide Germany
TEL:+49-2154-9210
FAX:+49-2154-921400

ASIA

ROHM Semiconductor Korea Corporation

371-11 Gasan-dong, Gumcheon-gu,
Seoul 153-803 Korea
TEL: +82-2-8182-700
FAX: +82-2-8182-715

ROHM Semiconductor Trading (Dalian) Co., Ltd.

1201 Swiss Hotel, 21 Wuhui Road,
Zhong Shan District, Dalian
116001 China
TEL: +86-411-8230-8549
FAX: +86-411-8230-8537

ROHM Semiconductor (Shanghai) Co., Ltd.

28F UNITED PLAZA, 1468 Nanjing
Road West, Shanghai 200040
China
TEL: +86-21-6279-2727
FAX: +86-21-6247-2066

ROHM Semiconductor (Shenzhen) Co., Ltd.

Room 02B-03 5/F Tower Two,
Kerry Plaza, 1 Zhongxinsi Road,
Futian, Shenzhen 518034 China
TEL: +86-755-8307-3008
FAX: +86-755-8307-3003

ROHM Semiconductor Hong Kong Co., Ltd.

Room 1402-10 Tower 1,
Silvercord, 30 Canton Road,
Tsimshatsui, Kowloon, Hong Kong
TEL: +852-2740-6262
FAX: +852-2375-8971

ROHM Semiconductor Taiwan Co., Ltd.

11F No.6 Sec.3 Min Chuan E.
Road, Taipei, Taiwan
TEL: +886-2-2500-6956
FAX: +886-2-2503-2869

ROHM Semiconductor Singapore Pte. Ltd.

9 Temasek Boulevard
#21-01 Suntec Tower Two,
Singapore, 038989
TEL: +65-6332-2322
FAX: +65-6332-5662

ROHM Semiconductor Philippines Corporation

Unit 4B Citibank-Frabelle Building,
Madrigal Business Park,
Alabang-Zapote Road,
Muntinlupa City 1770 Philippines
TEL: +63-2-807-6872
FAX: +63-2-809-1568

ROHM Semiconductor (Thailand) Co., Ltd.

11th Floor GPF Witthayu Towers A,
93/1 Wireless Road, Lumpini,
Pathumwan, Bangkok 10330
Thailand
TEL: +66-2-254-4890
FAX: +66-2-256-6334

ROHM Semiconductor Malaysia Sdn. Bhd.

Suite 2.2 Level2 MENERA AXIS
NO.2 Jalan 51A/223, 46100,
Petaling Jaya, Malaysia
TEL: +60-3-7958-8355
FAX: +60-3-7958-8377

ROHM Semiconductor India Pvt. Ltd.

Unit 103, 1st Floor Sigma Wing,
Raheja-Towers, 177 Anna Salai,
Chennai 600002, Tamil Nadu, India
TEL: +91-44-4352-0008
FAX: +91-44-4352-0003

开发基地

America Design Center (San Diego)

6815 Flanders Drive, Suite 150,
San Diego, CA 92121 U.S.A.
TEL: +1-858-625-3660
FAX: +1-858-625-3616

America Design Center (Sunnyvale)

785 N. Mary Avenue, Suite 120,
Sunnyvale, CA 94085 U.S.A.
TEL: +1-408-720-1900
FAX: +1-408-720-1918

Europe Design Center

Karl-Arnold-Straße 15, 47877
Willich-Munchheide Germany
TEL:+49-2154-9210
FAX:+49-2154-921400

Korea Design Center

371-11 Gasan-Dong,
Gumcheon-gu, Seoul 153-803,
Korea
TEL:+82-2-8182-695
FAX:+82-2-8182-789

Shanghai Design Center

25F UNITED PLAZA, 1468 Nanjing
Road West, Shanghai 200040
China
TEL:+86-21-6279-2727
FAX:+86-21-6247-2067

Shenzhen Design Center

Room 02B-03 5/F Tower Two,
Kerry Plaza, 1 Zhongxinsi Road,
Futian, Shenzhen 518034 China
TEL: +86-755-8307-3008
FAX: +86-755-8307-3003

Taiwan Design Center

10F No.6 Sec.3 Min Chuan E.
Road, Taipei, Taiwan
TEL:+886-2-2500-6976
FAX:+886-2-2503-2869

生产基地



ROHM Korea Corporation

371-11 Gasan-Dong,
Gumcheon-gu, Seoul 153-803,
Korea
TEL:+82-2-8182-600
FAX:+82-2-837-0039
主要生产产品/IC、晶体管、二极管



ROHM Electronics Philippines, Inc.

People's Technology Complex
Special Economic Zone,
Carmona,Cavite 4116 Philippines
TEL:+63-2-894-1536
FAX:+63-2-894-1544
主要生产产品/IC、晶体管、二极管、电阻器



ROHM Integrated Systems (Thailand) Co., Ltd.

101/94, 102 Navanakorn Industrial
Zone, Moo 20, Phaholyothin Road,
Tambol Khlong-Nueng, Amphur
Khlong-Lueng, Pathumthani 12120
Thailand
TEL:+66-2-909-7100
FAX:+66-2-909-7744
主要生产产品/IC、晶体管、二极管、电阻器、铝电容器



ROHM Semiconductor (China) Co., Ltd.

No.7, Weisan Road,
Micro-electronics Industrial Park,
Jingang Highway, Xiqing District,
Tianjin 300385 China
TEL:+86-22-8398-9000
FAX:+86-22-8398-9002
主要生产产品/晶体管、二极管、LED、半导体激光、LED 显示器、光传感器



ROHM Electronics +Dalian Co., Ltd.

No.20 Four Street East & North,
Dalian Economic & Technical
Development Zone, Dalian
116600 China
TEL:+86-411-8762-0001
FAX:+86-411-8762-0101
主要生产产品/功率模块、热敏打印头、接触式图像传感器、光连接器模块、LED 照明、光传感器、LED 显示器



ROHM-Wako Electronics (Malaysia) Sdn. Bhd.

Lot 1320 Kawasan Perindustrian,
Pengkalan Chepa II, Padang Tembak,
16100 Kota Bharu, Kelantan, Malaysia
TEL:+60(9) 7741500
FAX:+60(9) 7741540
主要生产产品/二极管、LED



ROHM Mechatech Philippines, Inc.

People's Technology Complex
Special Economic Zone, Carmona,
Cavite 4116 Philippines
TEL:+63-46-430-2281
FAX:+63-46-430-2282
主要生产产品/模胚、引线框架



ROHM Mechatech (Thailand) Co., Ltd.

102/2 Navanakorn Industrial Zone,
Moo 20, Phaholyothin Road, Tambol
Khlong-Nueng, Amphur Khlong-Lueng,
Pathumthani 12120 Thailand
TEL:+66-2-908-7271~5
FAX:+66-2-908-7270
主要生产产品/模胚、引线框架



ROHM Mechatech (Tianjin) Co., Ltd.

No.21, 2nd Saída Road, Xiqing
Economic Development Area,
Tianjin 300385 China
TEL:+86-22-2388-8585
FAX:+86-22-2388-8586
主要生产产品/模胚、引线框架



Kionix, Inc.

36 Thornwood Drive, Ithaca,
NY 14850 U.S.A.
TEL:+1-607-257-1080
FAX:+1-607-257-1146
主要生产产品/MEMS 传感器



SiCrystal AG

Thurn-und-Taxis-Strasse 20
90411 Nuremberg Germany
TEL:+49-911-8177599-0
FAX:+49-911-8177599-100
主要生产产品/SiC 晶片



www.rohm.com.cn