

推奨はんだ付け条件

面実装タイプ

面実装タイプトランジスタ
はんだ付け条件
Pbフリーはんだペースト
(Sn-3Ag-0.5Cu) 対応

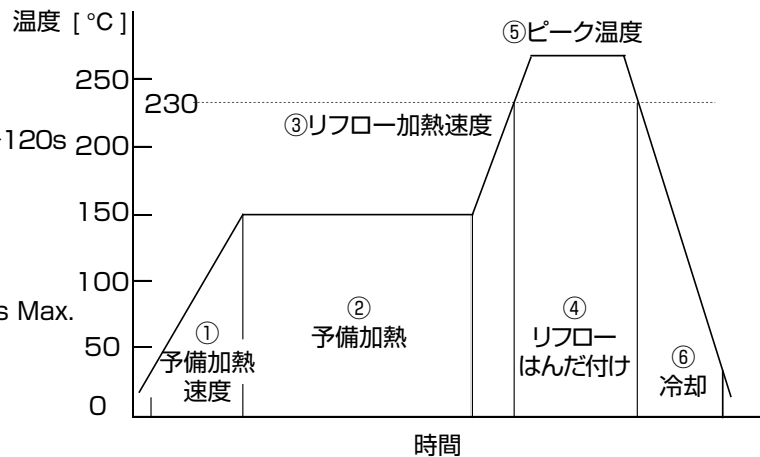
目次

リフローはんだ推奨条件	2 / 5
フローはんだ推奨条件	2 / 5
手はんだ推奨条件	2 / 5
はんだ耐熱条件	3 / 5
洗浄推奨条件	3 / 5
プリント基板銅箔参考寸法図	4 / 5 , 5 / 5

リフロー・フロー・手はんだ条件

■リフローはんだ推奨条件

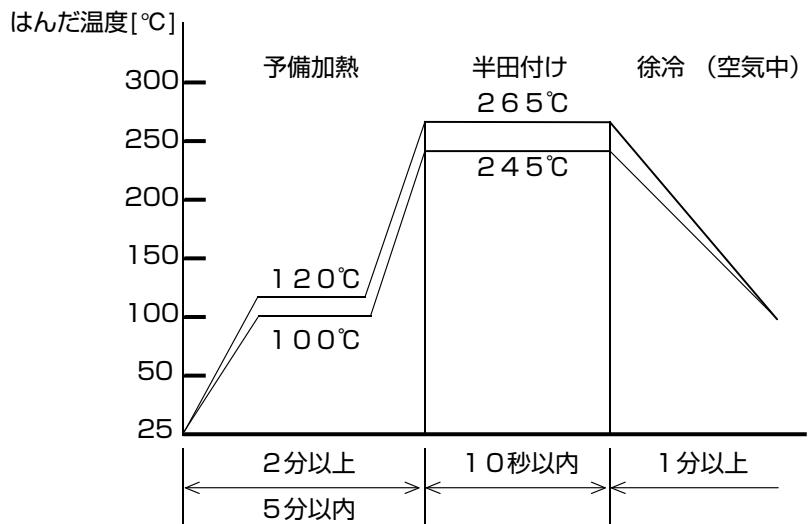
- ①予備加熱速度 : 1~5℃/s
- ②予備加熱 : 130~170℃, 50~120s
- ③リフロー加熱速度 : 1~5℃/s
- ④はんだ付け (高温保持時間) : 230℃, 20~30s
- ⑤ピーク温度 : 245~260℃, 10s Max.
- ⑥冷却 : 60s Min.
- ⑦リフロー回数 : 2回 Max.



なお、ピーク温度につきましては、245℃以上を推奨いたします。
 この温度以下でご利用の際は、ピーク温度の時間（長く）、半田付け時間（長く）、ソルダーペースト厚（厚く）等調整されることをお奨めいたします。

■フローはんだ推奨条件

- はんだ付け温度 : 245~265℃
- はんだ付け時間 : 10s Max.
- フロー回数 : 1回



■手はんだ推奨条件

- こて先温度 : 右表参照
- はんだ付け時間 : 3s Max.
- 回数 : 1回

パッケージによりこて先温度が異なります

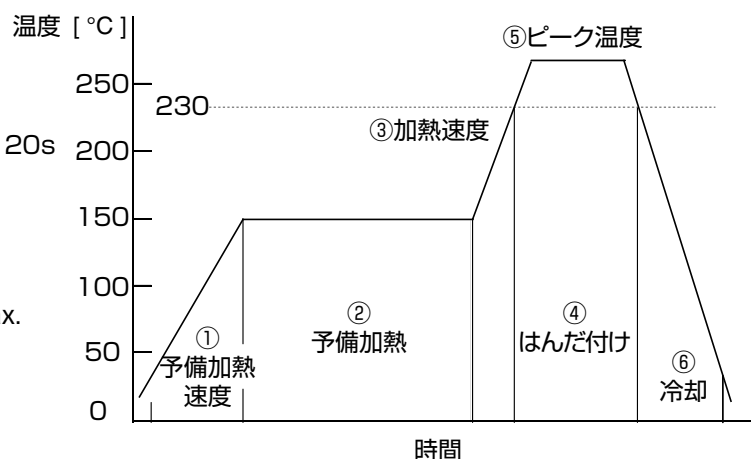
400℃以下のPKG
 SMT3(2SB1051Kを除く)、SMT5、SMT6、UMT3、UMT3F、UMT5、UMT6、EMT3、EMT3F、EMT5、EMT6、SST3、VMT3、VMT6、WEMT6

350℃以下のPKG
 MPT3、MPT6、CPT3、TCPT3、LPTS、LPTL、PSD、SOP8、PSOP8、TSMT3、TSMT5、TSMT6、TSMT8、TSST8、SMT3(2SB1051K)、TUMT3、TUMT5、TUMT6、HSMT8

はんだ耐熱条件

■はんだ耐熱条件

- ①予備加熱速度 : 1~5℃/s
- ②予備加熱 : 150~180℃, 60~120s
- ③リフロー加熱速度 : 1~5℃/s
- ④はんだ付け (高温保持時間) : 230℃, 20~40s
- ⑤ピーク温度 : Max.260℃, 10s Max.
- ⑥冷却 : 60s Min.
- ⑦リフロー回数 : 2回 Max.



洗浄条件

■洗浄推奨条件

1. 洗浄液

洗浄液	メーカー
水	-
エタノール	-
メタノール	-
パインアルファ ST-100S	荒川化学工業
クリーンスルー 750H	花王
テクノケア FRW-1	モメンティブ・パフォーマンス・マテリアルズ
マイティソルブ AH-V	旭硝子

2. 洗浄条件

洗浄槽		時間	温度	備考
第1槽	超音波槽	~60秒	常温	25~28kHz, 15W/L
第2槽	浸漬槽	~60秒	常温	
第3槽	蒸気槽 ※	~60秒	~44.7℃	洗浄液により沸点は異なる

※ 蒸気槽は沸点の高い水、エタノール、メタノールは使用できません。

プリント基板銅箔参考寸法図

単位 (UNIT) : mm

パッケージ(モールド寸法)		
VMT3 1.2×0.8 	VMT6 1.2×0.92 	
EMT3/EMT3F 1.6×0.8 	EMT5 1.6×1.2 	EMT6 1.6×1.2
UMT3/UMT3F 2.0×1.25 	UMT5 2.0×1.25 	UMT6 2.0×1.25
SMT3 2.9×1.6 	SMT5 2.9×1.6 	SMT6 2.9×1.6

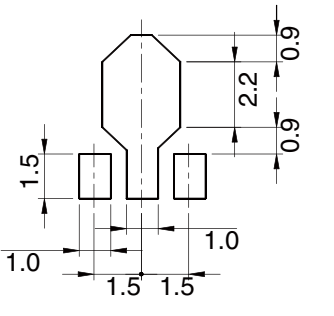
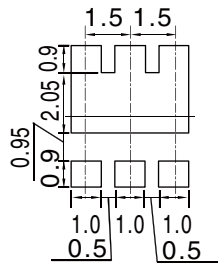
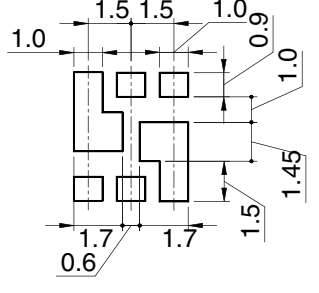
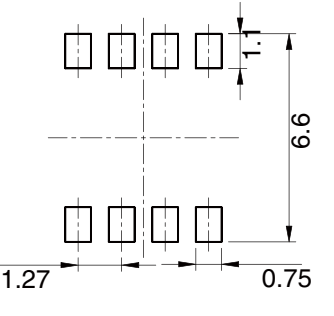
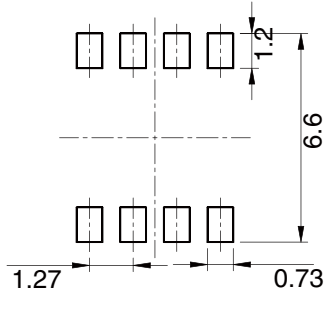
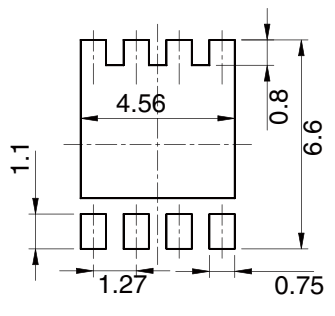
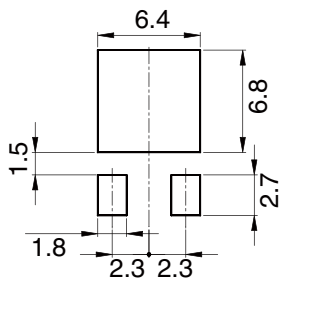
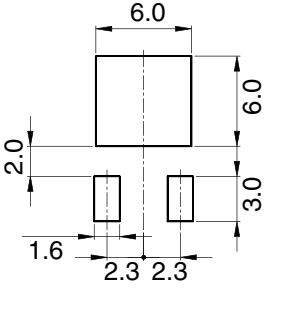
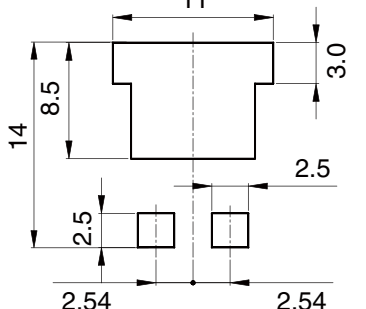
プリント基板銅箔参考寸法図

単位 (UNIT) : mm

パッケージ(モールド寸法)		
SST3 2.9 × 1.3 	WEMT6 1.6 × 1.3 	/
TUMT3 2.0 × 1.7 	TUMT5 2.0 × 1.7 	TUMT6 2.0 × 1.7
TSMT3 2.9 × 1.6 	TSMT5 2.9 × 1.6 	TSMT6 2.9 × 1.6
TSMT8 3.0 × 2.4 	TSST8 3.0 × 1.9 	HSMT8 3.15 × 3.3

プリント基板銅箔参考寸法図

単位 (UNIT) : mm

パッケージ(モールド寸法)					
MPT3	4.5 × 2.5	MPT6 : Single	4.5 × 3.2	MPT6 : Dual	4.5 × 3.2
					
SOP8	5.0 × 3.9	PSOP8S	5.0 × 5.0	PSOP8	5.0 × 5.0
					
TCPT3	6.6 × 8.3	CPT3	6.5 × 5.5	/	
					
PSD	10.1 × 8.8	/			
					

ご 注 意

本資料の一部または全部をロームの許可なく、転載・複写することを堅くお断りします。

本資料の記載内容は改良などのため予告なく変更することがあります。

本資料に記載されている内容は製品のご紹介資料です。ご使用にあたりましては、別途仕様書を必ずご請求のうえ、ご確認ください。

本資料に記載されております応用回路例やその定数などの情報につきましては、本製品の標準的な動作や使い方を説明するものです。したがって、量産設計をされる場合には、外部諸条件を考慮していただきますようお願いいたします。

本資料に記載されております情報は、正確を期すため慎重に作成したものです。万が一、当該情報の誤り・誤植に起因する損害がお客様に生じた場合においても、ロームはその責任を負うものではありません。

本資料に記載されております技術情報は、製品の代表的動作および応用回路例などを示したものであり、ロームまたは他社の知的財産権その他のあらゆる権利について明示的にも黙示的にも、その実施または利用を許諾するものではありません。上記技術情報の使用に起因して紛争が発生した場合、ロームはその責任を負うものではありません。

本資料に掲載されております製品は、一般的な電子機器（AV機器、OA機器、通信機器、家電製品、アミューズメント機器など）への使用を意図しています。

本資料に掲載されております製品は、「耐放射線設計」はなされていません。

ロームは常に品質・信頼性の向上に取り組んでおりますが、種々の要因で故障することもあり得ます。

ローム製品が故障した際、その影響により人身事故、火災損害等が起こらないようご使用機器でのディレーティング、冗長設計、延焼防止、フェイルセーフ等の安全確保をお願いします。定格を超えたご使用や使用上の注意書が守られていない場合、いかなる責任もロームは負うものではありません。

極めて高度な信頼性が要求され、その製品の故障や誤動作が直接人命を脅かしあるいは人体に危害を及ぼすおそれのある機器・装置・システム（医療機器、輸送機器、航空宇宙機、原子力制御、燃料制御、各種安全装置など）へのご使用を意図して設計・製造されたものではありません。上記特定用途に使用された場合、いかなる責任もロームは負うものではありません。上記特定用途への使用を検討される際は、事前にローム営業窓口までご相談願います。

本資料に記載されております製品および技術のうち「外国為替及び外国貿易法」に該当する製品または技術を輸出する場合、または国外に提供する場合には、同法に基づく許可が必要です。



ローム製品のご検討ありがとうございます。
より詳しい資料やカタログなどご用意しておりますので、お問合せください。

ROHM Customer Support System

<http://www.rohm.co.jp/contact/>